

従来技術課題



- ✓ 小型部品の接合においては吸着ノズルで固定したまま接合することで高精度の接合が実現できるが、吸着ノズルの寸法加工には限界があり、小型部品適用サイズには限界がある・・・

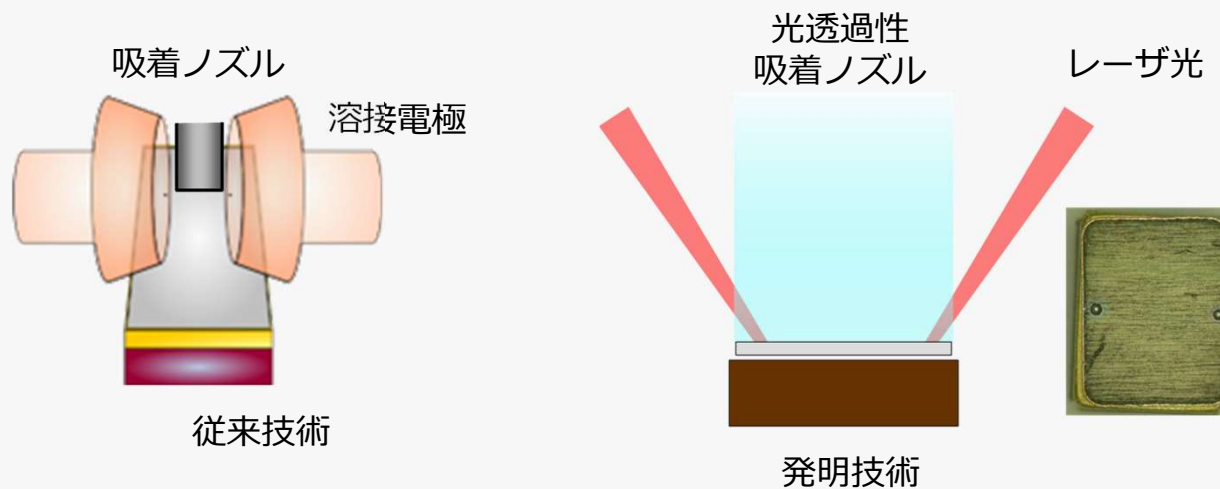
解決



超小型部品の高精度接合ができます！

◆特長

吸着ノズルを光透過材で形成し、吸着ノズルを透過してレーザー光を照射



◆コア技術

レーザー光透過性の吸着ノズル機構

◆用途

- ✓ 小型金属リッドの仮止め
- ✓ 微細チップ部品のはんだ付け

