川崎ものづくり企業が研究・開発の試作をサポートします

試作開発促進プロジェクト

大学・研究機関などの部品加工から、
実験・研究機器、装置の試作開発まで、
川崎市内の中小製造業が支援します！

研究の
スピードアップ!

研究成果の
精度向上!

研究シーズの
PR力向上!

KAWASAKI
INSTITUTE OF INDUSTRIAL PROMOTION

公益財団法人 川崎市産業振興財団

川崎市域には多数の金属加工、電子機器関連の中小製造業が集積しており、また、多くの研究開発機関が立地しています。そのような背景から、研究開発機関からの依頼による中小製造業での試作開発が活発に行われており、実験装置の製作、研究評価用の装置試作等を得意とする企業も多く存在しています。

そこで、この川崎市域に集積するそれらの中小製造業の重層的な基盤技術を活かして、研究開発のスピードアップ、研究成果の精度向上、研究シーズの事業化に貢献することを目指した取り組みが「試作開発促進プロジェクト」です。

また、産学連携においては、「大学から企業への技術移転」という一般的な連携だけでなく「企業から大学への試作支援」といったシーズ研究段階における連携促進に向けたアプローチを行い、大学等の研究機器等に係る試作支援を通じて相互の信頼関係を築きながら、中小製造業の技術力の向上、産学共同研究開発の促進など「ものづくり都市・川崎」ならではの新たな産学連携を進めています。

大学・技術移転機関（令和６年７月末現在）

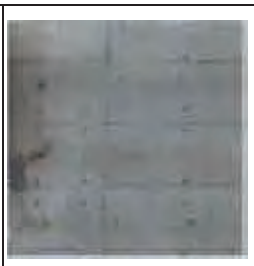
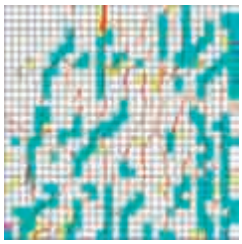
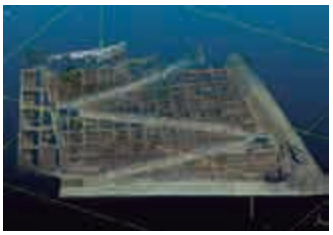
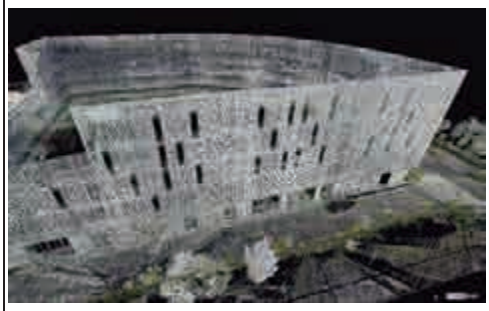
- 青山学院大学
- 大阪市立大学
- 神奈川大学 研究支援部 産官学連携推進課
- 神奈川工科大学
- 関東学院大学 産官学連携支援室
- 木更津工業高等専門学校
- 北見工業大学
- 株式会社キャンパスクリエイト（電気通信大学TLO）
- 近畿大学
- 慶應義塾先端科学技術研究センター
- 工学院大学
- 国士舘大学
- サレジオ工業高等専門学校
- 産業技術大学院大学
- 芝浦工業大学 連携推進部 産学官連携課
- 東京都立大学
- 上智大学
- 女子美術大学
- 聖マリアンナ医科大学
- 専修大学 情報科学研究所
- 中央大学 産学官連携・知的財産戦略本部
- 東海大学 産官学連携センター（承認TLO）
- 東京医療保健大学
- 東京海洋大学 産学・地域連携推進機構
- 東京工業大学
- 東京工業高等専門学校
- 東京工芸大学
- 東京電機大学 産官学交流センター（承認TLO）
- 東京都市大学 産官学交流センター
- 東京農業大学ロボット農業リサーチセンター
- 東京農工大学 先端産学連携研究推進センター
- 東京理科大学 産学連携機構
- 東洋大学
- 富山大学 研究推進機構 産学連携推進センター
- 奈良先端科学技術大学院大学
- 新潟大学
- 日本大学 産官学連携知財センター
- 日本医科大学
- 日本獣医生命科学大学
- 広島大学 東京オフィス
- 福井大学 産学官連携本部
- 宮崎大学
- 明治大学 知的資産センター
- 明星大学
- 横浜国立大学 産学連携推進本部
- よこはまティーエルオー株式会社
- 横浜薬科大学
- 早稲田大学理工学術院総合研究所
- MPO株式会社
- 一般社団法人 機械振興協会
- 地方独立行政法人神奈川県立産業技術総合研究所
- 医学系大学産学連携ネットワーク協議会

◆ 試作開発促進プロジェクト参加企業 （令和6年7月末現在）

㈱イクシス	幸　区	AI、DX サービス	P．3
㈲伊藤工業	高津区	機械装置開発、設計、製造	P．5
角丸金属㈲	川崎区	金属微細加工、治具、ゲージ製造	P．7
㈱協同インターナショナル	宮前区	薄膜形成加工、微細加工技術、微細転写技術	P．9
㈱グリーンテクノ	高津区	静電粉体塗装機、静電気用電源設計製造	P．11
㈱クレール	川崎区	金属加工、切削加工・プレス金型製作	P．13
㈱工苑	高津区	油圧、電子制御機器の製造、販売	P．15
今野工業㈱	高津区	金属へら絞り加工、溶接・プレス・旋盤加工	P．17
㈱サカエ	中原区	精密試作加工	P．19
佐々木工機㈱	高津区	金属部品加工、機械装置設計・製造	P．21
三和クリエーション㈱	中原区	高精度ピン・シャフト製作、材質：超硬合金、ファインセラミックス、SKH51、チタン合金等	P．23
㈱ＪＫＢ	高津区	■微細精密プレス加工■ 板厚３μmからの超精密プレス部品、医療機器向け微細部品	P．25
㈱スタックス	中原区	精密板金	P．27
㈲関戸ハガネ商店	幸　区	金型用素材加工販売	P．29
セントラル電子制御㈱	中原区	情報通信機械器具製造業	P．31
TMCシステム㈱	川崎区	開発設計サービス、試験機・検査装置開発	P．33
ニイガタ㈱	川崎区	研究開発サービス業	P．35
㈱日本システム研究所	中原区	センサを用いたシステム設計	P．37
㈱日の出製作所	川崎区	難削材加工、機械要素部品	P．39
㈱八潮見製作所	川崎区	産業用自動化装置・電子応用装置製造	P．41
山勝電子工業㈱	川崎区	電子回路設計製造・FA 装置治具設計製造業	P．43
山崎金型㈱	川崎区	真空成形金型、樹脂型、テスト型製作	P．45
リカザイ㈱	中原区	各種圧延箔の製造販売、圧延箔精密２次加工品の製造販売	P．47
㈱リード技研	多摩区	高精密金型部品加工	P．49
㈱和興計測	高津区	工業用計器製造業	P．51

株式会社イクシス

【一言 PR】
ロボットや AI 技術、3D 技術を活用して DX 化を実現します

【製品・加工技術等の紹介】		
事業概要	AI、DX サービス	
製品・加工等内容	ロボットおよび AI サービス	
製品・加工実績の具体例	ディープラーニングを活用した画像からのひび割れ自動検出 国土交通省「AI 開発支援 PF」にて当社の AI ひび割れ検出性能は高い評価を頂きました。	 
	ロボットを活用した各種現場でのデータ取得のためのシステム構築が可能です。	
	Leica Geosystem 社の 3D スキャナを活用し、3 次元点群データ取得だけでなく、点群データから BIM/CIM 図面化、出来形自動計測など、3 次元空間内のあらゆるものを「測り」ます。	
製品・加工技術の特色	・ロボット開発技術 ・画像等のディープラーニングを活用した特徴点抽出 ・3 次元点群取得からの BIM/CIM データ化 ・上記を融合した DX サービス	

【主要設備】					
機械装置	台数	能力		CAD／CAMソフト	
				名称	Inventor Pro
				メーカー	Autodesk
				バージョン	

【会社概要】	
電　話	044－589－1500
FAX	044－589－1501
ホームページ(URL)	http://www.ixs.co.jp
e-mail	info@ixs.co.jp
連絡窓口	
所在地	〒212-0032　川崎市幸区新川崎7－7
代表者	代表取締役 Co-CEO　山崎　文敬、狩野　高志
設　立	1998年6月2日
資本金	—
従業員数	104 人
業　種	AI および DX サービス
事業内容	ロボットや IoT 機器を活用してデータ取得を行うことで、構造物の点検維持管理や、施工・製造時の品質管理を支援するサービスを提供し、DX 化の支援を行います

有限会社伊藤工業

【一言 PR】
機械つくりのお手伝い

【製品・加工技術等の紹介】		
事業概要	機械装置開発、設計、製造	
製品・加工等内容	・機械設計・開発・試作・改造・改良・小ロット対応にて機械・装置の新規計画・改造・改良計画のお手伝い、OEM 供給させて頂きます。 ・簡単なメモからでも提案いたします。 ・デザイン的なものも可能です。	
製品・加工実績の具体例	○フィラメント製造装置 ・3D プリンターで使うようなフィラメントを制作するための装置です。 市場にある装置の調査をもとにお客様と仕様を相談し機構設計をし,デザインをまとめ、小ロットで継続的に生産しています。 金属加工、樹脂加工、板金、塗装、機構組立、電気配線まですべて当社で手配、作業しています。	
	○ピストン内シミュレーター ・エンジンのピストンの中を再現する実験装置です。 企業内の研究所でなさりたい実験の内容を聞き取り装置に落とし込んでいます。 高温で油を使う試験なので安全性とメンテナンス性に関する理解が不可欠でした。 実験機や実験装置関しても広範な経験と知識があります。	
	○管内検査用ロボットシステム ・ダクト管内を検査するためのロボットシステムです。 大学と企業さんの共同研究した装置を実際に検査の現場に投入できる形にまとめました。 大学の研究品を実用品にまとめる仕事には多数の実績があります。 装置の大半は3D プリント部品でできています。 カメラロボットの実績も豊富です	
製品・加工技術の特色	・豊富な実績に基づく経験と知識から多方面にまたがる能力を必要とされる機械の設計製造。 ・ご希望を聞き取り仕様をまとめるところから機械の構成、機構、デザインまでまとめて、設計、試作、製造まで請け負います。 ・ロボット、各種物性測定器、実験機、検証試験機、耐久試験器、デモ機、実験器具、冶具、製造装置、加工装置、等々	

【主要設備】		
機械装置	台数	能力
汎用旋盤	1	
汎用フライス盤	2	
ボール盤	3	
タッピングマシン	1	
半田付設備	1	
ロウ付け設備	1	
3D プリンター	5	
ベルトサンダー	2	
サンドブラスター	1	
サイドカッター	1	

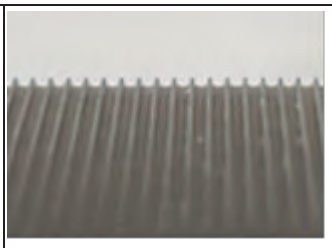
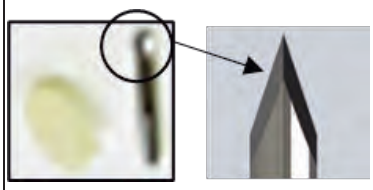
CAD／CAMソフト	
名称	AilbreDesign
メーカー	3DS
バージョン	最新版

3DCAD
その他

【会社概要】	
電　話	044－766－5111
FAX	044－766－8391
ホームページ(URL)	http://mecha-koujin.com
e-mail	info@mecha-koujin.com
連絡窓口	代表取締役　伊藤　直義
所在地	〒213-0029　川崎市高津区東野川1－10－26
代表者	代表取締役　伊藤　直義
設　立	1983(昭和58)年8月
資本金	300万円
従業員数	3 人
業　種	機械装置設計製造
事業内容	機械、装置、ロボットなどの設計、試作、小ロット製造

角丸金属有限会社

【一言 PR】
センター、ゲージ、治具を中心に、機械加工、超硬合金のロー付け、研磨仕上げまで一貫で承ります。

【製品・加工技術等の紹介】		
事業概要	金属微細加工、治具、ゲージ製造	
製品・加工等内容	・微細溝加工(0.05mm より精度±0.002 で加工) ・微細加工(パンチ、穴明け) ・円筒研磨(φ250±0.002mm) ・平面研磨(300×600±0.005mm)(100×150±0.002mm)	
製品・加工実績の具体例	微細溝加工。 最小 RΦ0.07～Φ0.08 まで可能です。	
	ケーブルの被膜を剥がす刃先の量産を実現しました。 材質 SKH51 を研磨。 幅 0.5 ㎜ 全長 8.3 ㎜	 ↑米粒との比較　↑先端の形状
	精密ワイヤー放電加工により、上下異形状の加工が可能です。テーパー角度は±25°(板厚 130 ㎜)まで。 写真は拡大したテスト加工の断面です。本加工では、穴の中に残っている島の幅は 0.2 ㎜以下で成功しました。 (深さ 30 ㎜の間 0.2 ㎜以下の板が貫いています)	 上下異形状加工(断面)
製品・加工技術の特色	川崎で 60 年以上、精密加工メーカーとして、超硬合金のロー付け・円筒研磨、平面研を行っております。機械加工、研磨、ワイヤー放電加工等、一貫して自社内で製造ができます。手の平に乗るサイズのものを得意としております。	

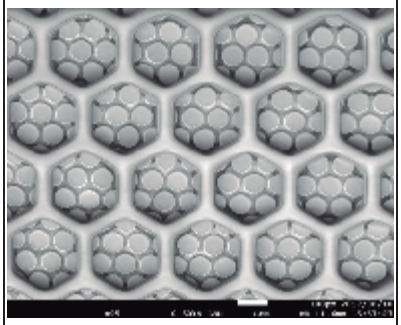
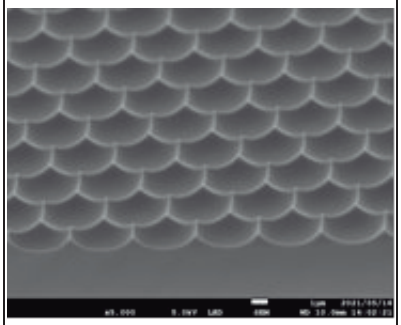
【主要設備】		
機械装置	台数	能力
ワイヤー放電加工機	1	
型彫放電加工機	1	
NC プロファイル成形研削盤	1	
平面研磨機	4	
円筒研磨機	4	
旋盤	2	
フライス盤	1	
ペンチレス	1	
センターレス	1	
万能研磨機	1	
NC平面研磨機	1	サブミクロン対応
マイクロケーター	1	
サブミクロン画像寸法測定器	1	

CAD／CAMソフト	
名称	Heart NC
メーカー	ｿﾃﾞｨｯｸ
バージョン	

【会社概要】	
電　話	044－355－2591
FAX	044－355－2592
ホームページ(URL)	http://www.kakumaru-kinzoku.co.jp/
e-mail	take-kakumaru@apost.plala.or.jp
連絡窓口	取締役会長　竹内　三郎
所在地	〒210-0858　川崎市川崎区大川町11－11
代表者	代表取締役　竹内　美子
設　立	1961(昭和36)年10月
資本金	1，000万円
従業員数	7人
業　種	金属製品製造業
事業内容	自動車部品製作に基づくゲージ、治具、工具等の製作

株式会社協同インターナショナル

【一言 PR】
今までなかったモノ、 真似されないモノ、 自分で価値が付けられるモノ。 業種、業態、国境の壁を越え、オンリーワンの製品を通して解決策を提案する「提案型企業」です。

【製品・加工技術等の紹介】		
事業概要	薄膜形成加工、微細加工技術、微細転写技術	
製品・加工等内容	ナノ～マイクロレベルの薄膜形成、および半導体フォトリソ技術を使った薄膜へのパターニング加工の受託。微細加工技術で作製した金型を用いた樹脂への超微細転写。	
製品・加工実績の具体例	半導体製造技術を応用利用し、生物の特異的かつ特徴的な超微細構造を模倣する技術「バイオミメティクス」へ展開。 ・超撥水性もしくは超親水性フィルム ・反射防止フィルム ・無痛針 ・抗菌、殺菌効果付与	
	ドライエッチング法により、レンズ形状のシリコン金型作製ナノインプリントリソグラフィにより、凹凸を反転させた形状を転写させることが可能（マイクロレンズアレイ）。 ・光学通信（集光） ・3 次元イメージングシステム ・レーザー光学 ・計測系レンズ	
	成膜・フォトリソ・深堀エッチング法を用いた櫛葉構造の静電容量型 MEMS センサ ・圧力センサ ・加速度センサ ・ジャイロスコープ ・カンチレバー ・マイクロ流体チップ ・ミラーデバイス等	
製品・加工技術の特色	ディスプレイや半導体、センサ、次世代エネルギーデバイスなどの中核をなす「薄膜技術」。当社は薄膜技術に関する「ワンストップサービス」を実現すべく、薄膜材料、薄膜加工受託、精密洗浄など幅広いソリューションを提供している。開発から、試作、量産までお客様のあらゆる課題にきめ細かくお応えする高品質な製品ソリューションで世界のエレクトロニクス産業の発展に貢献していく。	

【主要設備】		
機械装置	台数	能力
スパッタリング装置	8	チップサイズ～φ12”基板まで対応
ドライエッチング装置	2	平行平板 RIEx1 台、深堀 ICP-RIEx1 台
ドライアイス ブラスト洗浄装置	2	ドライアイスをショット材に使った、廃液が出ず母材へのダメージが少ない洗浄装置（当社特許技術）
ホットプレート	4	スパッタリングターゲットとバッキングプレート（冷却板）の貼り合わせに使用
超音波探傷装置	1	貼り合わせた物の界面にあるボイド（気泡）を非破壊検査
ナノインプリント 装置	3	半導体微細加工技術を用いた金型を使い、樹脂への超微細転写が可能
各種微細加工品 測定器	5	表面粗さ計、高分解能 FE-SEM、コンフォーカル顕微鏡等

CAD／CAMソフト	
名称	TurboCAD
メーカー	ｷｬﾉﾝｼｽﾃﾑｿﾘｭｰｼｮﾝｽﾞ
バージョン	Version 6

【会社概要】	
電　話	044－852－7575
FAX	044－854－1979
ホームページ（URL）	http://www.kyodo-inc.co.jp
e-mail	info@kyodo-inc.co.jp
連絡窓口	
所在地	〒216-0033　川崎市宮前区宮崎2－10－9
代表者	代表取締役　池田　謙伸
設　立	1970年10月1日
資本金	5，500万円
従業員数	90人
業　種	微細加工
事業内容	電子・機械・食品・ライフサイエンスの 4 つの異業種、部門の集合体で、それら各分野における製品の輸出入や製造販売及び研究開発を展開。

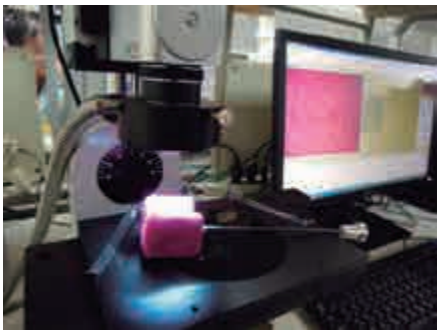
株式会社グリーンテクノ

【一言 PR】
高電圧電源をキーテクノロジーとし、アプリケーション装置開発を行います！

【製品・加工技術等の紹介】		
事業概要	静電粉体塗装機、静電気用電源設計製造	
製品・加工等内容	・静電気及び高電圧電源利用のアプリケーション ・高電圧電源の設計・製造	
製品・加工実績の具体例	★コロナ帯電ガン ・絶縁物がコロナ放電時のイオンにより帯電し、金属や導電体に付着します。 ・コロナ放電を利用して、静電気の実験や工場内の自動化・省力化に幅広く役立ちます。 ・離れた所から火花放電により、気化物を着火できます（教育実験に最適）	
	★静電植毛・微粉塗布 ・対象物に各素材（パイル、微粉、粒）を静電気で均一に塗布する技術です。（サンドペーパーも同じ原理で製造されています） ◎素材例 ・レーヨン、ナイロン、カーボン繊維の植毛 ・ガラスビーズ、シリコンビーズ	
	★高電圧設計、製造技術 ・高電圧発生回路設計 ・エポキシ樹脂真空モールド ・シリコン樹脂注入他応用 ・火花着火ユニット	
製品・加工技術の特色	当社は、高電圧電源（20kV～100kV）をキーテクノロジーとした静電気のアプリケーション装置（静電植毛・静電流動浸漬装置・コロナ帯電ガン・静電選別・火花放電等）の開発・製作に取り組み、省資源・無公害に関わる高品質な製品として、多くの業界から評価・注目を頂いております。 【加工内容】 ・静電気及び高電圧電源利用のアプリケーション ・高電圧電源の設計・製造 【主要製品】 ・小型高電圧電源、コロナ帯電ガン、コロナ帯電バー、静電植毛装置、定電圧電源　等	

【主要設備】		
機械装置	台数	性能・能力
汎用旋盤	1	6 尺
汎用フライス盤	1	
ボール盤	2	
真空注型機及びポンプ	1	
恒温炉	1	大、小
オシロスコープ	4	200MHz
高圧測定器	2	100kV
マイクロスコープ	1	25～300 倍
LCR メーター	1	
記録計	2	

CAD／CAMソフト	
名称	図脳 RAPID
メーカー	フォトロン
バージョン	13.01



【会社概要】	
電　話	044－755－2431
FAX	044－755－0045
ホームページ(URL)	https://www.greentechno.co.jp
e-mail	info@greentechno.co.jp
連絡窓口	代表取締役　田中 實
所在地	〒213-0023　川崎市高津区子母口438
代表者	代表取締役　田中 實
設　立	1969年
資本金	2, 600万円
従業員数	21名
業　種	電気機械器具製造業
事業内容	・静電粉体塗装機の設計・製造(OEM) ・静電気用電源及びアプリケーション装置の製造・販売

株式会社クレール

【一言 PR】
装置周辺の部品加工ならお任せ下さい！

【製品・加工技術等の紹介】		
事業概要	金属加工、切削加工・プレス金型製作	
製品・加工等内容	・精密切削加工及び組立、特にアルミ材切削及び穴明加工、プレス順送金型の設計製作、量産プレス加工、サブ ASSY 設備及び省力化設備の設計・製作	
品・加工実績の具体例	【特急対応の部品製作】 試作段階から量産試作まで短納期で切削加工を承っています。 ・5 軸加工機ではなく、3 軸加工機で加工できる形状にご提案することでコスト改善など、小回りの利いたご対応ができます。 ・規格品のフレーム材への追加工です。 装置などご製作の際に、アルミフレームは多用されていますが、追加工でカスタム（キリ穴、タップ穴、切り欠きなど）することができます。 試作段階 1 個でも 100 個以上でも短納期でご対応致します。	
	【半自動治具、簡易治具】 この作業を治具で改善したいや、簡単なカスタムホルダーなどを製作致します。 測定治具、組み立て治具、マスキング貼付け治具、磨き治具、工具刃ホルダーなど	
	【アイデア具現化のプレス加工品】 お客様のアイデア段階をお伺いし、ご提案致します。画像は、プレス加工にて製作しました。 社内で金型設計製作からプレス加工まで一貫しているため、柔軟なご対応ができます。	
製品・加工技術の特色	切削加工・金型治具設計製作・プレス加工・組み立て作業と各事業で培った技術で多面的にご提案致します。 【材質】アルミ、銅、真鍮、鉄、ステンレス、樹脂など 【サイズ】手のひらサイズ～500×500 前後 【数量】1 個から 1,000 個以上でも	

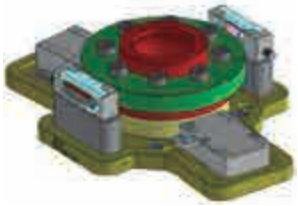
【主要設備】		
機械装置	台数	性能・能力
ワイヤーカット	2	
フライス	2	
旋盤・NC 旋盤	各 1	
マシニングセンター	12	ｲﾝﾃﾞｯｸｽ仕様
平面・成形研削盤	2	
門型リンクモーション順送プレス	1	150t
トランスファープレス	1	150t
ハイフレックスプレス	10	30t～110t
順送プレス	1	30t
リベッティングマシン	5	
スポット溶接機	2	
横穴加工機	5	(社内製:穴あけ、ネジ加工)
3D プリンタ-	1	樹脂
3 次元測定機	1	

CAD／CAMソフト	
名称	ﾄｯﾌﾟｿﾘｯﾄ 3 次元
メーカー	ｺﾀﾞﾏｺｰﾎﾟﾚｰｼｮﾝ
バージョン	

【会社概要】	
電　話	044－244－5231
FAX	044－299－3958
ホームページ(URL)	http://www.clr.co.jp/
e-mail	y-nagano@clr.co.jp
連絡窓口	営業部　常務取締役　永野　吉朝
所在地	〒210-0804　川崎市川崎区藤崎3－14－2
代表者	代表取締役　清水　忠
設　立	1957(昭和32)年8月
資本金	1, 500万円
従業員数	50人
業　種	金属精密部品加工(製造業)
事業内容	切削加工、金型治具設計製作、プレス加工、組み立て作業

株式会社工苑

【一言 PR】
各種実験・試作装置の構想から製作まで一括して担当しお手伝いします。

【製品・加工技術等の紹介】		
事業概要	油圧、電子制御機器の製造、販売	
製品・加工等内容	各種実験・試作装置の構想から仕様の決定、開発、設計、試作、改造、改良、修理等、ご要望に応じて、可能な限りお手伝いいたします。	
製品・加工実績の具体例	●電動 6 自由度モーションベース (1)新開発の球面投影機で VR 体験をするための可動座席 (2)動きのデータは動画に合わせて教示装置を使って本体を動かして記録する ◎SXSW2017 に出展、ネットニュースで話題に	
	●4 腕極限作業ロボット・オクトパス (1)高パワーを得るために油圧を使う (2)4 腕を動かし、ロボット本体はできるだけ小型に (3)操縦系は早稲田大学が開発を担当 ◎福島県の「災害対応ロボット産業集積事業」にて開発	
	●放射光施設の分析用超精密回転ステージ (1)理研 Spring-8 で使用する超音波モータ回転ステージ (2)10-6 Pa の超高真空で使用でき、磁場を発生しない ◎Spring-8 公式サイト「SACLA を支える日本の力」に弊社社名が掲載されました	
製品・加工技術の特色	当社は油圧サーボ制御を得意にしていますが、電子・電気・機械を一括して担当します。電気と油圧、機械担当が一緒のため調整・不具合の切り分けでトラブルになることがありません。	

【主要設備】		
機械装置	台数	性能・能力
恒温環境試験器	1	－20～＋85℃、容量:105L
ボール盤	1	
オシロスコープ	1	検定・校正済
デジタルマルチメータ	3	〃
ユニバーサルカウンタ	1	〃
ﾃﾞｼﾞﾀﾙﾌｧﾝｸｼｮﾝｼﾝｾｻｲｻﾞ	1	〃
直流電圧/電流発生器	1	〃
アナログメータ	2	〃
ノギス	2	〃
デジタル台秤	1	〃

CAD／CAMソフト	
名称	BricsCAD
メーカー	BRICSYS 社
バージョン	V19

<恒温環境試験器>

【会社概要】	
電　話	044－811－3421
FAX	044－811－2238
ホームページ(URL)	http://www.koenn.co.jp/
e-mail	goto@koenn.co.jp
連絡窓口	機器システム部・部長　五嶋　裕之
所在地	〒214-0032　川崎市高津区久地4丁目26－41
代表者	代表取締役　野見山　望
設　立	昭和48(1973)年1月6日
資本金	27,000,000円
従業員数	17人
業　種	電子機器の製造・販売
事業内容	油圧・電子・メカトロ機器の開発・製造・販売

今野工業株式会社

【一言 PR】
50 年を超える加工技術の継承と革新。時代を超えて必要とされる技術を追求

【製品・加工技術等の紹介】		
事業概要	金属へら絞り加工、溶接・プレス・旋盤加工	
製品・加工等内容	・最小ブランク径:5φ、最大ブランク径:1500φ、最大製品深さ 700mm ・加工可能板厚 SPC:Max6.0mm、SUS:Max4.0mm、アルミ:Max7.0mm	
製品・加工実績の具体例	パンチング材の絞り加工も可能。一点から製作可能の為、ワークの洗浄や濾過装置のオリジナル部品として使用も想定できる。	
	部品のカバーやキャップ、汁受け、蓋、漏斗など丸いものであれば様々な形状の加工が可能。	
	自社製品の「オーブン燻製機」熱燻、温燻、冷燻等さまざまな燻製が可能。付属のマルチパンを使用することでウォータースモークまで可能。ステンレス製でヘラ絞り加工の為、洗浄が容易でメンテナンス性にも優れている。	
製品・加工技術の特色	鉄、ステンレス、アルミ、真鍮、銅、パーマロイ、ハステロイ、ジルコニウム 等を加工可能。 製品径は最大(ブランク)φ1,500mm、最小径φ5mm。材厚は 0.2mmから 12mmまで対応。パイプ材、テーパー形状も絞る事が加工可能 化学機械部品、自動車部品、照明器具、舞台装置部品、厨房機器部品等	

【主要設備】		
機械装置	台数	性能・能力
CNC 自動スピニング機	3	1000φ2 台/1500φ1台
シボリ旋盤	11	500φ8 台/1500φ2 台
旋盤	6	
パワープレス	2	30t/80t 各1台
シャーリング	1	4.5×1500mm
サークルシャー	1	2500mm
バイブルシャー	1	
溶接機	3	ｱﾙｺﾞﾝ/ｽﾎﾟｯﾄ/電気 各1
SPH	1	

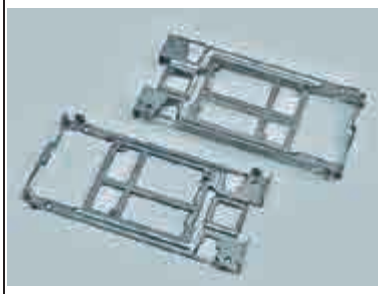
CAD／CAMソフト	
名称	AutoCAD2005
メーカー	オートデスク
バージョン	

<手シボリ旋盤>

【会社概要】	
電　話	044－811－7204
FAX	044－811－6057
ホームページ(URL)	http://www.herashibori.com/
e-mail	info@herashibori.com
連絡窓口	代表取締役　今野　辰裕
所在地	〒213-0006　川崎市高津区下野毛2－14－18
代表者	代表取締役社長　今野　辰裕
設　立	1967(昭和42)年6月
資本金	1,000万円
従業員数	11人
業　種	金属加工(金属ヘラ絞り加工)
事業内容	金属ヘラ絞り加工、パイプ加工、溶接加工、プレス加工、旋盤加工

株式会社サカエ

【一言 PR】
精密試作加工の 110 番です。　最速でご対応させて頂きます。

【製品・加工技術等の紹介】		
事業概要	精密試作加工	
製品・加工等内容	試作板金加工、プレス加工、切削加工などを用いた精密試作加工を行っています。 その中でも特に、絞り形状の様な成形品については設備費が一切不要の独自の型レス工法（仮型＝簡易型製作）により、最短でお届けすることができます。大量生産には向きませんが、融通が利き、超短納期が実現できます。 以下の 3 種の掲載部品は、全て開発部品・1 週間程度で納めている実績品です。 他にも沢山、ご紹介したい実績品が御座います。 図面が無くても手で書いたイメージ出来る絵でもカタチにする事もできます。 詳しくはホームページで・・・。	
製品・加工実績の具体例	コイン投入口部分部品です。 球形状の部分は、お客様でΦ径の拘りがあり直ぐに確認したいという事で簡易型を何通りか短時間で製作しながら完成させて要望通りの球状にしました。	
	LCD FREME 薄板で強度が必要なので、SUS304-バネ材　t0.5 を使用しました。バネ材はその名の通り、曲げても元に戻ろうとする力が強いので、細かな凸凹形状を歪まないように、繊細な箇所は人の手により短時間で調整しながら製作していく事が肝になってきます。	
	極小部品（薄板バネ）t0.1～t0.5 ㎜程度の薄さの部品。 曲げても元に戻ろうとする力が強いバネ材は、機械で簡単に曲げられないので、どの様に曲げて行くかを頭でイメージしながらカタチにするまで、簡易治具を使用しながら人の手で短時間で形状調整し完成させていきます。	
製品・加工技術の特色	全て金型レス（簡易型方式）による加工部品です。 （金型・治具）を製作しない事で、費用削減・短納期対応が可能です。	

【主要設備】		
機械装置	台数	性能・能力
三菱レーザー加工機	1	2KW
サーボベンダー(ムラテック)	3	85t 60t 60t
汎用フライス加工機	1	
汎用旋盤	1	
プレス機	3	150t 60t 45t
ケトバシ	6	
研磨機	1	
多軸タッパー	1	
スポット溶接機	3	アルミ対応含む
三次元測定機(東京精密製)	1	

CAD／CAMソフト	
名称	TOP solid
メーカー	コダマコーポレーション
バージョン	

【会社概要】	
電 話	044-733-5539
FAX	044-722-6331
ホームページ(URL)	https://www.sakae-bankin.net/
e-mail	sakae.t@myad.jp
連絡窓口	鶴岡 栄
所在地	211-0053 川崎市中原区上小田中 7-5-31
代表者	代表取締役 鶴岡 栄
設 立	1956 年 3 月
資本金	3,000 万円
従業員数	12 人
業 種	金属加工業
事業内容	精密試作板金加工

佐々木工機株式会社

【一言 PR】
部品加工から機械装置製作まで

【製品・加工技術等の紹介】		
事業概要	金属部品加工、機械装置設計・製造	
製品・加工等内容	・金属やプラスチックなどの部品加工及び金型加工。その他、焼入れ・研磨・塗装・鍍金など加工に付随する工程はほとんどのことが可能です。	
製品・加工実績の具体例	「時短治具」Air-fix とは、弊社が(株)ミツトヨの特許ライセンス【特許第 4616563 号】許諾を受けてミツトヨと共同開発した真空吸着式固定治具です。三次元測定機や石定盤上でミツトヨの Eco-fix 使用時にワークを任意の位置で固定できます。圧縮空気を供給するだけで定盤に強固に吸着します。マグネット治具では不可能な石定盤やセラミック定盤への吸着が可能です。吸着中でも排気ポートを指で押えるだけで簡単に移動・脱着ができます。 更に本製品に関し、両社による共同特許出願済です。 【特願 2022-042420】	
	植物微弱電気測定装置(水ポテンシャル測定装置)、植物の生理状態を正確に測定可能。微量な電位変化をノイズなく測定したいという研究ニーズにおこたえし、センシティブな測定を可能とする装置を開発しました。外部からのノイズを遮断したチャンバーの中に12個の熱電対センサーを配置し、環境ストレス下における組織培養植物体の成長を制御する水ポテンシャルをナノボルトレベルで測定する装置です。	
	重量物搬送用エアベアリング 定盤上で空気膜を介して重量物を簡単に移動・旋回及び位置決めできるエアベアリングを提供致します。 ＜用途＞ 定盤上で空気膜を介して重量物を簡単に移動・旋回及び位置決めできる機能 プリロードエアベアリング 空気膜を介して定盤から所定の高さに高精度に維持しながら移動できる機能の両方の機能を有するエアベアリングを提供致します。例えば定盤上でご使用の場合、定盤の端に移動してもオートストップ機能が働き定盤から落ちることはありません。	
製品・加工技術の特色	各種機械装置設計から製作・組立。特に空圧装置を得意とします。 加工物サイズは1ミリ以下の細かいものから2メートルをこえる大物まで対応しています。 多種多様な加工に対応できますのでお気軽に問い合わせ下さい。	

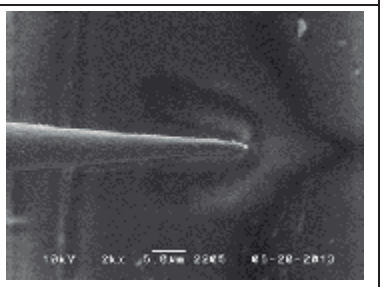
【主要設備】		
機械装置	台数	性能・能力
マシニングセンタ(5 軸,4 軸)	2	X 軸 1300、Y 軸 610
マシニングセンタ	1	X 軸 1060、Y 軸 540
ﾏｼﾆﾝｸﾞ円ﾃｰﾌﾞﾙ(付加軸 A,B 軸)	1	
ﾏｼﾆﾝｸﾞ円ﾃｰﾌﾞﾙ(付加軸 A 軸)	1	
NC旋盤	1	12 ｲﾝﾁﾁｬｯｸ
NCフライス	1	X 軸 700、Y 軸 300
汎用旋盤	4	6 ｲﾝﾁ、9 ｲﾝﾁﾁｬｯｸ
汎用フライス	1	X 軸 700、Y 軸 300
アーク溶接機	3	半自動
アルゴン溶接機	1	
放電加工機	1	
ボール盤	7	
タッピングマシン	2	

CAD／CAMソフト	
名称	Feature CAM
メーカー	Autodesk
バージョン	2024

【会社概要】	
電　話	044－844－0338
FAX	044－822－0922
ホームページ(URL)	https://www.sasaki-koki.co.jp/
e-mail	info@sasaki-koki.co.jp
連絡窓口	代表取締役　佐々木　政仁
所在地	〒213-0006　川崎市高津区下野毛1－9－33
代表者	代表取締役　佐々木　政仁
設　立	1959(昭和34)年1月
資本金	1, 000万円
従業員数	6人
業　種	金属加工機械製造業
事業内容	部品加工、自動化・省力化機械装置製造、各種試験機製造

三和クリエーション株式会社

【一言 PR】
精密で微細なピンを製作するのが得意な会社です

【製品・加工技術等の紹介】		
事業概要	高精度ピン・シャフト製作、材質：超硬合金、ファインセラミックス、SKH51、チタン合金等	
製品・加工等内容	・ピン・シャフトの微細精密加工：外径最小径φ0.01～、外径公差±0.0001～、真円度0.0001（単位 mm） ・丸ピンだけでなく楕円/長円/多角形/偏芯といった異形状ピンの製作実績多数あり ・超精密マシニングセンターANDROIDⅡ（碌々産業）による微細精密加工。 最大 6 万回転という高速回転により超硬合金やセラミックスといった高硬度材への直彫加工も対応可能 ・加工対応力：現在、最小ロット本数が 1 本の受注から、数万本の受注を毎月継続し受注 ・材料調達：国内ほぼすべての超硬合金メーカーより直接材料の調達が可能 また欧州メーカーや台湾、中国、韓国といったアジアのメーカーの材料も調達可能 ファインセラミックスも材料調達から加工まで一括で対応が可能 ・検査保証：ISO9001 認証取得済み、すべてのご注文に検査表を添付、ご希望であれば測定機の校正証明書の発行可能。また超精密全周 3 次元測定器の導入により複雑な形状も高精度に測定保証が可能となる。	
製品・加工実績の具体例	素材の開発を行っている研究機関では、φ0.01 という極小径の素材の測定機が正しい数値が出ていることをどのように保証するか、課題となっていた 弊社がφ0.01±0.0005 の極小径ピンゲージを製作する事で測定器の校正につながりお客様の課題解決につながった。 また別の素材メーカーでは開発素材の強度試験をおこなう為の突き刺し治具としてΦ0.01 ピンをご購入いただいた実績もある。	
	弊社独自工法による異形＆偏芯ピンです。 楕円、スクエア、三角～多角、偏芯等様々な形状のニーズにお応えします。 モールドのコアピンやプレス金型のパイロットピンとして使用される他、三角柱タイプはリーマとしても使用されています。 また金型の小型化により金型内部の空間を有効活用する目的でシャンクから先端部を偏芯させてパンチを製作する事もあります。	
	遺伝子関係の研究を行っている研究機関では先端が非常に尖った硬度の高いニードルピンを求めていた。 弊社がテーパーの先端が 1μ以下というニードルピンを製作する事でお客様の研究のお役に立つことができた。	
製品・加工技術の特色	対応材料：超硬合金/ファインセラミックス/チタン合金/SKH51/SUS 等	

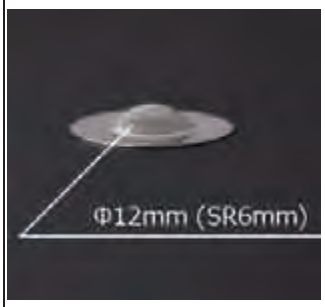
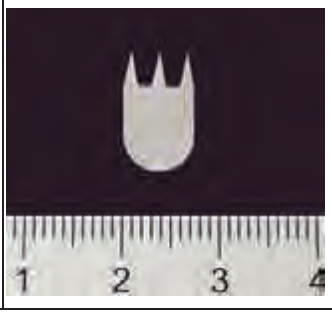
【主要設備】		
機械装置	台数	性能・能力
センターレス研削盤	24 台	
CNC 小径ピン加工機	3 台	
NC 円筒研削盤	1 台	
CNC プロファイル研削盤	2 台	
平面研削盤	4 台	
ワイヤーカット放電加工機	2 台	
細穴放電加工機	1 台	
ホーニング研削盤	1 台	
ラップ盤	2 台	
マシニングセンター	1 台	

CAD／CAMソフト	
名称	SOLIDWORKS
メーカー	Dassault Systèmes SOLIDWORKS Corp
バージョン	2022

【会社概要】	
電　話	044－740－6800
FAX	044－740－6801
ホームページ(URL)	http://www.sanwa-creation.co.jp　※2022 年 4 月リニューアル
e-mail	takiguchi@sanwa-creation.co.jp
連絡窓口	営業部リーダー　滝口　純
所在地	〒211-0051　川崎市中原区宮内1－26－8
代表者	代表取締役　手塚　健一郎
設　立	1999年12月
資本金	1, 000万円
従業員数	40名
業　種	製造業(非鉄金属加工、ピン・シャフトメーカー)
事業内容	ピン・シャフト、金型部品、治具

株式会社JKB

【一言 PR】
微細難形状品の少量開発試作から量産まで対応、製品実用化の際の課題も解決します。

【製品・加工技術等の紹介】		
事業概要	■微細精密プレス加工■　板厚3μmからの超精密プレス部品、医療機器向け微細部品	
製品・加工等内容	板厚 3μmからの超精密微細プレス加工	
製品・加工実績の具体例	【医療機器基幹部　応用技術部品】 板厚 0.05mm 材を、中心部のR形状を実現しながら 0.035mm の幅を確保し、均一な細幅抜き加工が要求される形状の為、どの加工法でも実現が困難であったが、金型の開発に成功し最重要箇所について精度±3μm でのプレス加工を実現した。	
	【メッシュ材を絞り加工】 板厚 0.1mm、穴径 0.15mm、桟幅 0.15mm の微細メッシュ形状のため、プレスにて絞り加工を施すとメッシュが破断したり、穴形状が変形してしまう等の不具合が生じており、加工実現出来なかった。これを、メッシュの破断や穴形状の変形なくプレス加工することに成功し、高精度化だけでなく、薄板、微細メッシュでの製品化を実現した。	
	【先端6μm の針先形状加工】 全周シャープエッジ形状の加工は従来のプレス加工では対応出来なかった。旋盤加工では 1000 個中 2～3 個程度の良品製作しか出来ず、研削加工では超高価格となり医療機器用使い捨て部品として使用出来なかった。これを、プレス加工する方法を開発してコストを研削加工の 1000 分の 1 以下の価格にて供給することが出来、製品の実用化を可能にした。	
製品・加工技術の特色	大手企業のほか、国立・私立大学研究室や大学発ベンチャー企業より依頼を受け、 加工が困難な難形状品や超微細品のプレス加工を実現している。 小型化、軽量化、工程削減、部品点数削減、高精度化、低コスト化、量産化など、金属部品の課題をJKBのプレス加工技術と提案型ものづくりで解決。 プレス加工での製品化を実現するための部品形状提案力、研究開発試作から量産までの一貫対応によるスムースな量産化、実用化の実現、自社設計・特許取得の生産性向上支援システムと品質管理システムの活用による高生産性と高品質を実現している。 加工材料　ステンレス、アルミ、チタン、銅、ニッケル、ニッケルチタン、 コバルトクロム、真鍮、タンタル、クラッド材、アモルファス合金、PET 材など 加工板厚　0. 003mm ～ 3mm	

【主要設備】		
機械装置	台数	能力
超精密・高速プレス機		20～110トン
超高精度金型工作機械		ツインワイヤーカット機 超精密鏡面研削盤 NC放電加工機　他
真空超音波全自動洗浄機		
精密測定器		非接触全自動3次元測定器 他

CAD／CAMソフト	
名称	
メーカー	
バージョン	

【会社概要】	
電　話	044－888－1121
FAX	
ホームページ(URL)	https://www.jkb-net.co.jp
e-mail	
連絡窓口	
所在地	〒213-0033　川崎市高津区下作延2－34－21
代表者	代表取締役社長　平井　麻紀子
設　立	1954年4月
資本金	1，000万円
従業員数	31人
業　種	微細精密プレス加工
事業内容	高精度プレス金型の設計製作、精密プレス部品の製作、医療機器部品の製作

株式会社スタックス

【一言 PR】
1.0 ㎜以下の薄板板金製品に１pcから対応可能です。

【製品・加工技術等の紹介】		
事業概要	精密板金	
製品・加工等内容		
製品・加工実績の具体例	銅やアルミを材料としたリードフレームや電極等を弊社保有のファイバーレーザ加工機を使用して１pcから制作可能。 エッチングやワイヤー放電加工より、短時間で製作出来ます。	
	薄板極小の製品であっても弊社保有の設備・金型を駆使して製作するので１pcからの製造が現実的なコストで製作可能です。 ※形状や材質によっては条件が変わる場合がございます。まずはご相談下さい。	
	弊社で設計も可能です。構想段階、ポンチ絵等の状態でもご相談下さい	
製品・加工技術の特色	一般的な板金製品（材料の切り出し、穴あけ、曲げ加工、溶接等）は全て弊社にて対応可能です。ご対応可能な材料の厚みは 3.2 ㎜～0.01 ㎜までとなっておりますが、特に１㎜以下のレンジを得意としていますのでご相談下さい。	

【主要設備】		
機械装置	台数	能力
アマダ EM-255NT アマダ LC-2012C1NT	1 1	
薄物専用ターレット アマダ MERC722	1	
レーザー加工機 アマダ FLC2412AJ	1	銅・アルミカット可
ワイヤーカット 三菱 DWC 90H	2	
ハンディー YAG 溶接機アマダ YLM500P	1	
NC ターレット アマダ PEGA345	4	

CAD／CAMソフト	
名称	AP100.AP100α エボリューション
メーカー	アマダ.キヤドアック
バージョン	

【会社概要】	
電 話	044－433－1611(代)
FAX	044－433－2218
ホームページ(URL)	http://www.stax-tqs.co.jp
e-mail	y-hoshino@stax-tqs.co.jp
連絡窓口	
所在地	〒211-0011 川崎市中原区下沼部1750
代表者	代表取締役社長 星野 佳史
設 立	1933年(昭和8年)3月1日
資本金	3, 300万円
従業員数	56人
業 種	精密板金業
事業内容	人工衛星部品、医療機器部品、通信インフラ関連部品の製造

有限会社関戸ハガネ商店

【一言 PR】
当社は、特殊鋼、一般鋼材の切断販売、加工販売、プレシジョンプレート・モールドベースの販売から仕上げ全加工まで取り扱っております。

【製品・加工技術等の紹介】		
事業概要	金型用素材加工販売	
製品・加工等内容	・特殊鋼切断販売、素材加工、モールドベースの加工	
製品・加工実績の具体例	○モールドベースのポケット仕上げ加工など、ベース加工全般	
製品・加工技術の特色	【加工内容】特殊鋼切断販売、素材加工、モールドベースの加工 【対応材料】特殊鋼の加工、モールドベースの全加工	

【主要設備】

機械装置	台数	性能・能力
NCフライス	2	
平面研磨	1	
切断機	2	
フライス	2	

CAD／CAMソフト	
名称	SPACE-E
メーカー	日立造船
バージョン	

【会社概要】	
電　話	044－544－4127
FAX	044－533－9140
ホームページ(URL)	
e-mail	skd471@ozzio.jp
連絡窓口	
所在地	〒212-0033　川崎市幸区東小倉16－19
代表者	代表取締役　関戸　政文
設　立	1969(昭和44)年2月
資本金	300万円
従業員数	5人
業　種	その他の鉄鋼業
事業内容	金型用素材加工・販売

セントラル電子制御株式会社

【一言 PR】

当社は、お客様が望まれる商品、システム、開発や生産に関するご支援を行い、課題解決を図っていくシステムソリューション会社です。会社設立から、「システム」・「モバイル」・「通信」の3つの事業を営んでまいりました。今後はこれまでの事業を継承しつつ、IT の高度化、通信の高速化等、時代・環境の変化に適したソリューション事業を進めてまいります。組織として、ハードウェア・ソフトウェア・生産の枠組みを明確にしており、お客様の要件に基づいて開発から生産まで一気通貫で承っております。

【製品・加工技術等の紹介】

事業概要	情報通信機械器具製造業	
製品・加工等内容	・自動通報機、自動放送装置、自動検査システム、集合監視装置、携帯端末機、POSシステム、デジタルCS通信チューナー、CATVシステム、TVドアホン、移動電話機、高齢者向け電話機、デバイス開発など	
製品・加工実績の具体例	○駅用自動放送装置 <特徴、セールスポイント> ・鉄道駅で列車の案内放送を行う装置です。 列車の接近を自動で感知し、接近案内放送を流す事に始まり、発車案内放送まで全てこの装置から放送しています。首都圏の主要駅にも設置され、交通インフラを支える一助として活躍しています。	
	○ホームセキュリティユニット <特徴、セールスポイント> ・マンションなど、共同住宅用セキュリティ設備として、くらしの安全・安心をしっかり見守ります。センサーと連動し、火災、ガス漏れなどの異常発生時に音声と画面表示で住戸の内外に警報します。	
	○デジタルCS通信チューナー <特徴、セールスポイント> ・地域衛星通信ネットワークの受信機として社会に貢献。 災害現場映像を防災関係行政へ一斉放送し、災害状況の早期把握と共有化ができ、迅速な災害対策を実現する。 回線設定が容易で、災害に強い特徴を持っています。	
	○国立大向け被試験体のプログラマブル昇降システム <特徴、セールスポイント> ・被試験体に対し精密な昇降を 72 時間連続で動作し、動作パターンは専用のソフトウエアで、カスタマイズが可能。環境汚染等の試験において、遠隔操作および連続動作で作業員への負担を軽減。従来では困難だった試験も様々な展開が可能になり、科学の発展に貢献しています。	
製品・加工技術の特色	大型品、モバイル品、量産品など、一品一葉品の開発・生産も可能です。 スピーディーかつ高品質なものづくりを提供いたします。	

【主要設備】		
機械装置	台数	性能・品番
MPEG信号発生器	1	MTG300
FPGA開発ツール	6	ｱﾙﾃﾗ社・ｻﾞｲﾘﾝｸｽ社・ﾗﾃｨｽ社
FFTアナライザ	1	R9211B
オーディオアナライザ	2	VA-2230A
ベクトルスコープ	1	1750A
オシロスコープ （500M Hz・1G Hz）	2	MS04054B ／MS04104B
漏洩電流計／ｱｰｽ導通試験器	各1	TOS3200／TOS6210
雑音許容度試験装置	2	INS-4200、FNS-100L
静電気許容度試験装置	1	ESS-200AX
恒温・恒湿度試験装置	1	FX420N
自動耐圧絶縁試験装置	1	TOS8870A

CAD／CAMソフト	
名称	①CR-8000BD/SD ②Inventor(3D) /Creo(3D) ③OrCAD
メーカー	①図研 ②オートデスク/PTC ③ｹｲﾃﾞﾝｽ
バージョン	

本社（KSP 内）

川崎工場

【会社概要】	
電　話	044－766－3802
FAX	044－712－0732
ホームページ（URL）	https://www.sdsg.co.jp
e-mail	jigyoubu@sdsg.co.jp
連絡窓口	
所在地	【本　社】 〒213-0012　川崎市高津区坂戸 3-2-1 KSP R&D ﾋﾞｼﾞﾈｽﾊﾟｰｸﾋﾞﾙ B 棟 9F913 号室 【川崎工場】 〒211-0041　川崎市中原区下小田中 2-34-1
代表者	代表取締役　杉山　茂
設　立	1973（昭和48）年3月
資本金	5，000万円
従業員数	101人
業　種	情報通信機械器具製造業
事業内容	「Security & Communication」をキーワードとし、ネットワーク通信技術、通信回路制御技術、映像・音声伝送技術、業務放送技術などを基に、産業用ドローン、情報通信機器、検査装置等のシステム開発・設計および製造・販売

TMCシステム株式会社

【一言 PR】
「研究・開発」をされているお客様へ 「試験機・測定機器」などをオーダーメイドで製作いたします。 メカ・エレキ・ソフトの熟練技術者が一丸となり、お客様の課題を解決いたします。

【製品・加工技術等の紹介】		
事業概要	開発設計サービス、試験機・検査装置開発	
製品・加工等内容	弊社では設計開発と機器の製造を行っておりますが、部品の加工は行っておりません。	
製品・加工実績の具体例	【定量加振機インパルスハンマ版】 既存のインパルスハンマを取り付けて自動で加振することで、加振力のばらつきを極めて小さくすることができます。打撃試験の精度向上にご活用いただけます。	
	【ハンマリング微加振装置】 コネクタをはじめとした各種電気接点に特化した振動試験機です。ハンマーによる加振機能に加えて、コネクタなど電気接点の電気抵抗計測や瞬断計測機能を搭載。「フレッティング・コロージョン」の試験などにご活用いただけます。	
	【ハンディタイプ・エアコンプレッサ】 吐出圧 0.7MPa、吐出流量 10l 以上。500ml 缶大ほどの小型にも関わらず高出力で、1 時間の連続運転が可能です。 また、外部接続端子があり、システムへの組込みが容易です。 質量 1.9Kg　外形寸法 78mm z× 215mmL(凸部含まず)	
製品・加工技術の特色	お客様ご要望に応じて、装置の原理調査から設計・製作まで一貫して対応いたします。	

【主要設備】		
機械装置	台数	性能・能力

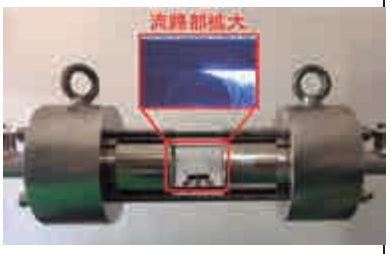
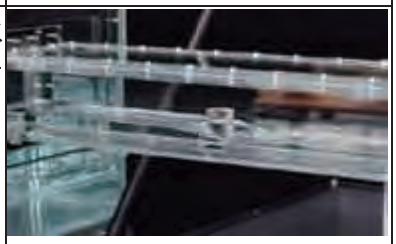
CAD／CAMソフト	
名称	SolidWorks
メーカー	DASSAULT SYSTEMS
バージョン	2018
<その他> NX, I-DEAS, Pro/E, Inventor, One Space Designer, AutoCAD	

<本社社屋>

【会社概要】	
電　話	044－211－6551
FAX	044－211－4200
ホームページ(URL)	http://www.tmcsystem.co.jp/
e-mail	sangaku@tmcsystem.co.jp
連絡窓口	
所在地	〒210-0001　川崎市川崎区本町1－6－1
代表者	代表取締役　松本　寛
設　立	1960(昭和35)年10月
資本金	5, 000万円
従業員数	147人
業　種	設計サービス業
事業内容	LSI・FPGA 開発・設計、電気・電子回路開発・設計、電気・電子装置開発・設計、検査・評価技術開発・設計、通信・情報システム、Linux サーバシステム構築、各種ソフトウェア・ファームウェア開発、SE、Web サイト制作、各種構造設計(自動機、筐体、成形品、金型)、DTP 関連

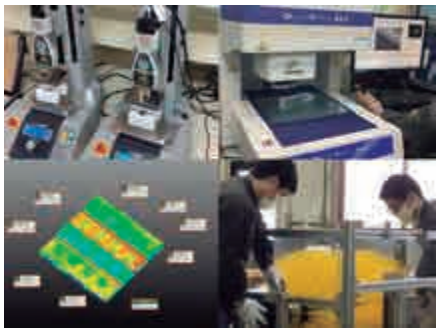
ニイガタ株式会社

【一言 PR】
「時間」「人」といったリソースを最大限活用できるようバックアップします

【製品・加工技術等の紹介】		
事業概要	研究開発サービス業	
製品・加工等内容	MC 加工　旋盤加工　透明研磨　PLC 設計　回路設計　組立　デバック 【加工材料】樹脂・金属・非鉄金属・難削材・ガラス 【主要製品】実験装置、可視化部品、電池開発セル	
製品・加工実績の具体例	圧力をかけた流路途中、経路が狭くなった個所にキャビテーションが発生する。本画像はキャビテーションの発生を撮影したもの。	
	100mm×100mm　L=600mm の自作流路内部に水を循環させ、対象物の周りに流れる水の動きを観察する。 　また、トレーサー粒子をいれ、レーザー光を当てることにより、PIV 計測も可能	
	材料特性試験の請負 10tプレス機や、加電圧プレス機、引張試験機を用意。材料に一定の圧力を一定間隔で与えることにより、材料の強度試験なども行える。	
製品・加工技術の特色	・樹脂、金属、ガラスなど異種材料を組み合わせた装置に対応 ・試作レンズで多くの実績がある透明化技術	

【主要設備】		
機械装置	台数	性能・能力
DMG MORI CMX800V	1	X800mm×Y500mm
ファナック ROBODRILL α-T14iFL	1	X700mm×Y400mm
循環流路	1	流路内寸 100×100mm
ハイスピードカメラ	1	HAS-D73
2.5W グリーンレーザー	1	
流体解析ソフト	1	Flownizer2D
3D スキャナ型三次元測定機		VL-500
加電圧プレス機	1	
超音波金属接合機	1	SW-3500-20/SH-H3 K7
加熱加圧プレス機(10t)	1	
引張試験機	1	MCT-1150
表面粗さ・輪郭形状統合測定機	1	SURFCOM NEX041-SD-12
その他		

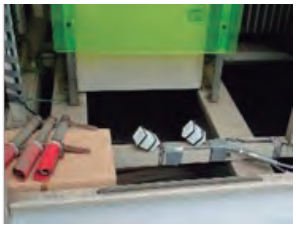
CAD／CAMソフト	
名称	SolidWorks
メーカー	
バージョン	2022



【会社概要】	
電 話	045-580-3181
FAX	045-580-0688
ホームページ(URL)	https://ni-gata.co.jp/
e-mail	contact@ni-gata.co.jp
連絡窓口	技術営業グループ 橋本
所在地	〒111-1111 神奈川県川崎市川崎区南渡田町 京浜ビル 2 階 Y-03
代表者(役職・お名前)	代表取締役 社長 渡辺 学
設 立	1979 年
資本金	2,000 万円
従業員数	18 人
業 種	研究開発サービス業
事業内容	【実験器具装置の製作及び、試験の請負】 実験装置の設計製作:循環流路や燃焼試験装置、水素を用いた装置の設計製作を行う 制御装置の設計製作:ポンプ制御、モーター制御、アクチュエータ制御、内圧制御などを行う 実験器具の設計製作:ご使用されている装置に合わせた固定治具や、図面からの加工を行う

株式会社日本システム研究所

【一言 PR】
当社は研究開発型企業として、生産ラインにおける欠陥検査技術や肌診断技術のように人間の五感に近いセンシング技術の追求を通して、お客様にソリューションを提供しています。

【製品・加工技術等の紹介】		
事業概要	センサを用いたシステム設計	
製品・加工等内容	各種センサ、制御盤、制御システム 主要製品：肌診断機、製品検査システム	
製品・加工実績の具体例	○肌診断機 ＜ 概要、機能＞ ・人の肌の水分量、皮脂量、弾力、血流量を測定する装置です。 ・水分（うるおい）測定・・・電気伝導度 ・皮脂（てかり）測定・・・屈折率 ・弾力（ハリ）測定・・・周波数 ・血流量測定・・・反射光量	
	開発実績：ケロイド治癒評価システム 【日本医科大学と連携】 独自の光学的センサを開発し、ケロイドの治癒と血流の新生が関係していることを突き止め、論文に協力した。	 独自の光学センサ システム全体
	開発実績：絶縁材料劣化度モニタリング装置 【東京大学発の特許技術を利用】 音響解析技術を用いて高圧受電設備（キュービクル）内部の絶縁材料の劣化具合を、リモートで評価できるモニタリング装置を開発した。	 装置全体  センサ設置状態
製品・加工技術の特色	画像処理系では内部欠陥検査に限界があります。弊社は、画像処理系以外にも磁気、光、温度、音波などのセンサを用いた全数検査システムを開発してきました。最近では各々の検査に適応した特殊照明の設計製造を行っております。 今後は、外観検査に加え「見えない内側に潜む欠陥検査」を可能とするセンサ技術や、「人間の五感に近いセンシング」を可能とするセンサ技術を開発し、『感性評価の数値化』という形でお客様にソリューションを提供させて頂きます。	

【主要設備】		
機械装置	台数	能力
ボール盤	1	
半田付け設備	5	
オシロスコープ	4	
スペクトラムアナライザー	1	
ファンクションジェネレータ	1	
その他センサ評価機器		

CAD／CAMソフト	
名称	AutoCAD
メーカー	Autodesk
バージョン	2015
名称	SOLIDWORKS
メーカー	SOLIDWORKS
バージョン	2020

【会社概要】	
電　話	044－740－3351
FAX	044－740－3352
ホームページ(URL)	https://www.nsr-web.co.jp/
e-mail	nsr_inc@nsr-web.co.jp
連絡窓口	営業管理部　村田智美
所在地	〒211-0041　川崎市中原区下小田中5－11－21 東計電算中原ビル1階
代表者	代表取締役　松下　幸夫
設　立	昭和43年4月
資本金	5,000万円
従業員数	10人
業　種	半導体・電子部品
事業内容	・生産ラインにおける全数検査システムの設計製造販売 ・光学センサ、磁気センサなど各種センサの設計製造販売 ・水分・油分・弾力計測などを用いた肌診断システムの設計製造販売

株式会社日の出製作所

【一言 PR】
「加工できない金属はない」をモットーに、設立 60 年以上の年月で培ったノウハウで、難削材や高硬度の加工を行っています。また、大学などと連携し、ロボットの製作や開発にも取り組んでいます。

【製品・加工技術等の紹介】		
連絡窓口	難削材加工、機械要素部品	
製品・加工等内容	難切削材加工品、ボールネジ、直動システム関連部品、エンジンバルブ、機械要素部品、医療機器関連部品、輸送機器部品、光学機器部品、技術者育成支援ロボット（ROBO.kit）、その他試作品設計開発・加工・組立	
製品・加工実績の具体例	○難削材加工 <特徴、セールスポイント> 耐熱鋼、チタン、インコネル、真鍮、タングステン等の難切削材の加工を得意としています。	
	○機械要素部品加工・組立 <特徴、セールスポイント> これらの部品は、半導体製造装置・医療器具・アミューズメント機器など、様々な用途に使われています。	
	○ROBO.kit <特徴、セールスポイント> ROBO.kit を製作することで、設計・製図・機械加工・電子回路・電子工作・組立等、ものづくりの基本となる技術を楽しく習得することが出来ます。	
製品・加工技術の特色	難削材や高硬度加工を中心に、自動車エンジン部品、ボールネジ、機械要素部品、医療機器部品、ロボット要素部品、研究開発等、様々な分野において実績を積み重ねてきました。短納期対応可能。また、設計から組立までの一貫した対応も可能です。 【加工内容】切削加工、研削加工、穴明け加工（中空加工等）、各種表面処理 【対応材料】耐熱鋼（SUH36・SUH3 等）、チタン、アルミ、ステンレス、インコネル、ハステロイ、タングステン、真鍮、銅、鉄、樹脂、特殊合金	

【主要設備】		
機械装置	台数	性能・能力
切断機	4	φ50まで ～3000Lまで
旋盤	8	φ50まで ～3000Lまで
汎用 NC	2	φ50まで ～3000Lまで
NC 旋盤	4	φ50まで ～3000Lまで
CNC 旋盤	1	φ50 まで ～3000L まで
MC	2	300×300×300
研削盤	5	φ50まで ～3000Lまで
精密円筒研削盤	2	φ50まで ～3000Lまで
平面研削盤	2	200×200×200
フライス盤	3	300×300×300
プレス・バフ研磨機等	6	-
画像寸法測定器	1	KEYENCE 製
他	20	-

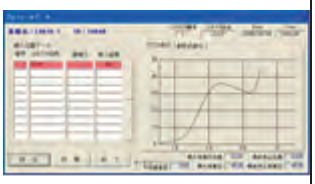
CAD／CAMソフト	
名称	Auto CADLT
メーカー	
バージョン	2007

<本社社屋>

【会社概要】	
電　話	044－322－5521
FAX	044－322－7255
ホームページ(URL)	http://www.hinode-ss.jp
e-mail	info@hinode-ss.jp
連絡窓口	
所在地	〒210-0858　川崎市川崎区大川町11－13
代表者	代表取締役　岩　武志
設　立	1960(昭和35)年9月
資本金	4, 800万円
従業員数	40名
業　種	金属加工業
事業内容	輸送機器部品加工、機械要素部品加工・組立、難削材加工、その他試作作品加工・組立

株式会社八潮見製作所

【一言 PR】
お客様視点に立ったプロ意識を結集し、イノベーションに挑戦し続ける企業。 「メカトロニクス」の持つ無限の可能性を究め、お客様一人ひとりの心に響く新しい感動を創造し続ける企業。

【製品・加工技術等の紹介】		
事業概要	産業用自動化装置・電子応用装置製造	
製品・加工等内容	主要製品：プレスフィットコネクタ圧入装置（ PF-3500PR ）、精密ハンディプレス機（ HP-700PR ）、青果類計量・包装機（ TM-3200M-P ）、青果類スタンドパック袋詰め機（ VP-7200JY ）	
製品・加工実績の具体例	■お客様が美味しく食べ易い大きさに商品化 蒸篭から出されたお餅を以前は13センチ正方形に切断して販売しておりましたが、お客様のご要望に応えて食べ易い正三角形 18 個片に小切に等分する自動裁断機を創作。 お客様からは、蜜と黄粉が絡まり美味しいと評判。タクト時間は 1.5 秒/枚の能力が実現しました。	 久寿餅カットイメージ 川崎大師 山門 住吉さま提供
	■鉛フリーの接続に応えます 世界的に鉛フリー化が進むなか、プレスフィットコネクタ(コネクタピン)のあらゆるニーズに対応する機能と信頼性を提供します。 プレスデータを録り・残すことを徹底的に追及。 部品メーカのロット品質が容易に判定できます。	 PF圧入装置  圧入監視
	■定量パッケージに貢献 さまざまの大きさ・質量のミニトマトを設定量に合わせパッケージング。 掲示質量以下の商品を無くして消費者には安心を、 またトマトメーカには生産性向上に大いに貢献して おります。	 ミニトマトのスタンドパック詰め
製品・加工技術の特色	今日、エレクトロニクスの技術革新は目覚ましいものがあり、その応用範囲と展開は幅広く多様化され、且つ無限の可能性を秘めております。この豊かな未来社会へより価値の高い製品を生み出し長年培ってきた広範な技術力を活かし、先進の制御技術を駆使したFAシステムの開発に取組んでおります。	

【主要設備】		
機械装置	台数	能力
汎用旋盤	1	
汎用フライス	1	
シャーリング	1	
溶接機	2	
ボール盤	2	
タッピングマシン	1	
汎用旋盤	1	

CAD／CAMソフト	
名称	AutoCAD･E-CAD
メーカー	オートデスク・WACOM
バージョン	2000LT・ECADJ2.3

＜本社川崎工場＞

【会社概要】	
電　話	044―288―2215
FAX	044―288―2214
ホームページ(URL)	http://www.yashiomi.co.jp/
e-mail	e-hon@yashiomi.co.jp
連絡窓口	代表取締役　家亀　規
所在地	〒210-0824　川崎市川崎区日ノ出2－6－7
代表者	代表取締役社長　家亀　規
設　立	1961年5月
資本金	1,200万円
従業員数	22人
業　種	産業用自動化装置･電子応用装置製造
事業内容	工場内自動化装置(FA)設計製作･電子応用装置製造

山勝電子工業株式会社

【一言 PR】
コントロール基板から検査・製造装置まで、お客様のアイデアを形にします

【製品・加工技術等の紹介】		
事業概要	電子回路設計製造・FA 装置治具設計製造業	
製品・加工等内容	各種基板の設計製作　制御計測回路の開発から製造　販売	
製品・加工実績の具体例	○超高精細動画像リアルタイムデコーダの開発製造 FPGA やマイコンを用いた制御・計測用ボードの開発から少量生産まで対応が可能です。また、基板設計製作から基板収納筐体設計製作まで、分野を問わず幅広いご要望にお応えします。	
	○レーザダイオード応答性能自動検査機 当社ではカスタムのダイオード特性評価用テスタの開発から、このテスタを使用して量産品デバイスの良品不良品の検査選別を行うハンドリング装置まで、一貫ラインとしてのご提案が可能です。	
	○列車接近警報装置 GPS　車載装置を使った位置情報サービスの一例です。列車に搭載された本装置により、クラウドサーバへ列車位置をリアルタイムに通信することで、保線作業員のタブレットで列車の接近情報を得ることができ、作業員の安全を確保します。	
製品・加工技術の特色	・基板回路設計製作（デジタル回路、通信回路、計測機器及び基板 CAD 設計） 企画検討から、ハード設計及び FPGA、マイコンファームウエア開発、基板の設計製造までをシステムとして開発いたします。 ・検査装置、省力化機器類の設計製作 半導体検査・製造装置や工場生産設備のカスタム開発・製造を行います。 ・センサー類のデータロギングから通信モジュール開発、クラウドサーバ構築までのシステム開発　IoT 技術をもとにセンサーや各種情報の収集、制御、計測を行うトータルシステムの開発をご提案いたします。	

【主要設備】		
機械装置	台数	性能・能力
クリーンルーム(仙台)	1式	クラス1000
環境試験装置	2台	高低温 温湿度対応
各種オシロスコープ	1式	
形状測定機	2台	
顕微鏡	1式	
マイコン及び FPGA 開発ツール	1式	

CAD／CAMソフト	
名称	回路基板設計 CAD
	機械 CAD(2D、3D)
メーカー	図研
	日本ケイデンス
バージョン	CR-5000 Allegro

【会社概要】	
電 話	044−872−9002
FAX	044−872−9003
ホームページ(URL)	http://www.yamakatsu.co.jp https://www.iot-yec.com
e-mail	y_info@yamakatsu.co.jp
連絡窓口	システム事業本部 本部長 青木 清和
所在地	〒213-0013 川崎市高津区末長1−37−23
代表者	代表取締役社長 金究 武正
設 立	1973年12月
資本金	7,000万円
従業員数	70名
業 種	電子回路設計製造・FA 装置治具設計製造業
事業内容	製造・検査装置の開発、電子回路設計製造、PC・マイコン・FPGA・PLC・サーバーソフトの開発

山崎金型株式会社

【一言 PR】
真空成形用金型を一筋に創業70周年を迎えます

【製品・加工技術等の紹介】		
事業概要	真空成形金型、樹脂型、テスト型製作	
製品・加工等内容	・3次元 CAD/CAM を用いた縦型高速マシニングセンターによる切削加工 ・アルミ・鋼(HRC65 程度迄)	
製品・加工実績の具体例	現在、日本国内のコンビニやスーパーにおいて食品をパッケージする為に多くのプラスチック容器が使用されています。近年世界的に反プラスチック・脱プラスチックの勢いが増しています。しかし、用途によっては簡単に紙化や他の素材への転換が難しい場合があります。そこで新たな素材の使用が模索されています。当社は長年の真空成形用金型のノウハウがあります。新素材を商品化する為のテストや量産用金型製造にご協力致します。	
製品・加工技術の特色	・3次元 CAD/CAM と高速マシニングセンターを用いた加工 ・形状、デザインのご提案 ・3次元測定器による精度管理 ・抜型の材質・硬度や加工方法の改善により切れ味が大幅に向上しました	

【主要設備】		
機械装置	台数	性能・能力
TMC-50V(MC)	3	
TMC-5V	1	
MCV-AⅡ	1	
SL-2500	1	
α-T14Ia	5	
NV4000DCG	1	
NV5000	2	
TMC-50V(MC)	3	
TMC-5V	1	

CAD／CAMソフト	
名称	CADCEUS/TOP SOLID
メーカー	日本ユニシス
バージョン	

<本社社屋>

【会社概要】	
電　話	044－366－3330
FAX	044－366－5511
ホームページ(URL)	http://www.yamazaki-mold.co.jp
e-mail	yuji@yamazaki-mold.co.jp
連絡窓口	
所在地	〒210-0858　川崎市川崎区大川町12－8
代表者	代表取締役社長　山崎　裕巳
設　立	1956(昭和31)年7月
資本金	5,000万円
従業員数	30人
業　種	金型製造業
事業内容	特に食品容器用金型を得意としています

リカザイ株式会社

【一言 PR】
冷間圧延金属箔の老舗です。多くの実績と経験があります。最近、温間圧延機も導入し、マグネシウム系等の加工も可能となり、対応製品の幅がさらに広くなりました。 ご相談下さい。

【製品・加工技術等の紹介】		
事業概要	各種圧延箔の製造販売、圧延箔精密 2 次加工品の製造販売	
製品・加工等内容	温間・冷間圧延による各種金属箔の製造　75 年を超える製造実績からほとんどの金属を圧延加工しています。チタン系、アルミ系、鉄系、ニッケル系、コバルト系、銅系、マグネシウム系、Mo、V、Au、Ag、ハンダ・ろう材　等々	
製品・加工実績の具体例	各種金属箔の製造販売として、数ミリから数ミクロンの薄箔までカバーしています。幅広い調達ルートがあり、希少素材や高品質素材を仕入れ、金属箔をご用意します。 試作品等のお持ち込み素材の圧延等も対応しています。	
	産学連携では市場には出回っていない素材の箔、チタン合金系やマグネシウム合金系を開発しています。 また、「薄はんだ」や「特殊合金のろう材」なども企業連携し、開発・生産に携わっています。 高機能材料の薄箔開発（3素材を開発） チタンニッケル、マグネシウム、ニオブチタン	
	2 次加工（金属箔を扱える専門加工会社による各種精密加工） 特殊レザー加工、エッチング加工など、精密部品の仕様を満たすため、素材の作り込みから様々な形状への加工および仕上げまで一貫してご対応いたします。	
製品・加工技術の特色	当社は 1947 年から金属箔の製造・販売一筋の会社です。温間・冷間圧延により金属箔を製作します。業界では「薄い箔はリカザイ」と言われており、金属を極限まで薄く延ばすことが得意です。2 次加工もお任せ下さい、様々な形状への加工にご対応します。	

【主要設備】		
機械装置	台数	性能・能力
冷間圧延機	4 台	幅 100～120mm 相当
熱処理焼鈍炉	5 台	
金属箔切断機	14 台	内自動切断機 3 台
温間圧延機	1 台	（写真下）
空気清浄機・クリーンブース	8 台	

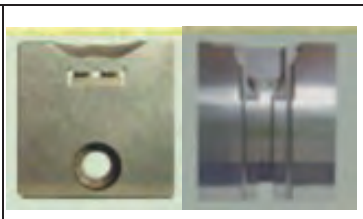
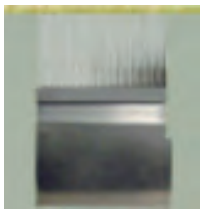
CAD／CAMソフト	
名称	
メーカー	
バージョン	

キャラー「シュプーレ&コイル」

【会社概要】	
電　話	044－411－6138
FAX	044－422－5509
ホームページ（URL）	https://www.rikazai.jp
e-mail	info@rikazai.co.jp
連絡窓口	営業部
所在地	〒211-0011　川崎市中原区下沼部1810－7
代表者	代表取締役　小室　好夫
設　立	1947年11月
資本金	2，000万円
従業員数	25名
業　種	製造業（金属圧延加工）
事業内容	各種圧延箔の製造販売、精密 2 次加工品の製造販売

株式会社リード技研

【一言 PR】
今まで20年以上やってきた製造加工技術を使えるものと、新しい技術にチャレンジ出来ればその中から出てくると思います！

【製品・加工技術等の紹介】		
事業概要	高精密金型部品加工	
製品・加工等内容	精密研削・精密切削・放電加工・φ0.05 ワイヤー加工 主要製品：精密プレス金型・精密モールド金型・自動機・治具・等精密部品加工 精密研削・精密切削・放電加工・φ0.05 ワイヤー加工	
製品・加工実績の具体例	プレス金型 モールド金型	
	自動機金型	
	ワイヤーカット	
製品・加工技術の特色	創造性・チャレンジ精神を常に持ち、超高精密加工技術と柔軟な感覚でものづくりへの挑戦も忘れず、日本の製造業をリードしていきます。主にコネクターのモールド金型、プレス金型、自動機、治具等の金型部品加工を得意としております。加工ならお任せください。 【対応材料】 鉄・非鉄金属・樹脂加工	

【主要設備】		
機械装置	台数	能力
成形及びNC研磨機	14	0.1μから 400x600 まで
放電加工機	5	面粗度 0.2μ～
NCワイヤーカット加工機	2	φ0.3～φ0.05 ﾜｲﾔｰまで
冶具研削盤	1	精度±0.5μ
3次元マシニングセンター	1	350x550　φ0.1～
CNCプロファイル研磨機	1	R加工テーパー加工 複雑加工OKです。

CAD／CAMソフト	
名称	モデル　3 次元
メーカー	クラキ
バージョン	ver　5.5

【会社概要】	
電　話	044－932－2952
FAX	044－932－7580
ホームページ（URL）	http://www.lead-giken.co.jp/
e-mail	lead@lead-giken.co.jp
連絡窓口	
所在地	〒214-0014　川崎市多摩区登戸329－2
代表者	代表取締役　小川　登
設　立	1984年6月
資本金	2, 500万円
従業員数	21人
業　種	製造業
事業内容	・高精密金型部品加工・精密研磨、・切削加工 ・高精密ワイヤー放電・高精密放電加工・全般

株式会社　和興計測

【一言 PR】
多種多様な試作開発品を設計から制作までを得意としています。

【製品・加工技術等の紹介】		
事業概要	工業用計器製造業	
製品・加工等内容	主要製品：液面計測器・フロートスイッチ・360°カメラ用 LED	
製品・加工実績の具体例	世界の海の温度を測定するサーミスタプローブです。 チタン製で、先端をφ1.2mm 肉厚 0.15mm の密閉溶接を行い、5MPa の圧力試験をしたいと依頼。 現状品は、海外製の為価格が高く、他社に依頼したが、思ったように動いて貰えなかった。 弊社の企業ネットワークで製作企業を探し、圧力試験は社内で行いながら設計する事でコスト、納期共にお客様に満足頂く事が出来ました。	
	360°カメラ用 LED「PanoShot R」 既設品は、市販のライトを使用していた為、電源と充電箇所が 4 ヵ所になっていた事と、海外製だった為いつ製造中止になるのか不安 技術的には、明るさのムラが出ていた。 弊社で4面だったものを円柱形状にして、実験を重ねて明るさ、ムラを確認し設計、製造した。	
	マンホールの中にある閉水路の水位を計測する為の大気圧計測箱 マンホール内は湿気がある為、ゴム製のジャバラが伸び縮みする事で大気圧を計測します。 材質やゴムの厚さ、硬度など、社内実験をして決定した。 樹脂ケースを使用する事で軽量化を行い、現地での取付も最短時間で行えるような要望があったので、ワイヤーフックで取付出来る構造とする事で対応出来た。	
製品・加工技術の特色	創業56年で培った液面計測器の技術と企業ネットワークで、様々な課題を解決し、製品化する事が得意な企業です。 是非、技術や製造工程などでお悩みの際はお声がけ下さい。	

【主要設備】		
機械装置	台数	性能・能力
旋盤	3	6 尺
フライス盤	1	#1 1/4
タッピングボール盤	5	
ペンチレース	2	ペンチレース
絶縁耐圧試験装置	1	絶縁耐圧試験装置
水・油試験液装置	3	水・油試験液装置

CAD／CAMソフト	
名称	オートキャド
	メカニカル
メーカー	オートデスク
バージョン	2015

【会社概要】	
電　話	044－833－7181
FAX	044－850－8586
ホームページ(URL)	https://www.wako-keisoku.co.jp/
e-mail	igarashi@wako-keisoku.co.jp
連絡窓口	代表取締役　五十嵐　崇
所在地	〒213-0032　川崎市高津区久地864番地1
代表者	代表取締役　五十嵐　崇
設　立	1968年11月
資本金	2, 000万円
従業員数	15名
業　種	工業用計器製造業
事業内容	・工業用各種計測器の開発・製造・販売 ・360°カメラ用 LED「PanoShot R」製造・販売

Memo

『かわさき産学連携ニュースレター』のご紹介

「かわさき産学連携ニュースレター」は、産学連携推進のため、弊財団連携大学の最新の研究を専門の知識がなくても理解できるよう、平易に解説したものです。巻末には連携大学の産学連携窓口の紹介もしておりますので、大学へのコンタクトを希望される方のご参考にもなるかと思います。

最新号とバックナンバーが弊財団HPの以下のURLのページにございますので、ぜひご覧ください。

https://www.kawasaki-net.ne.jp/hanro/newsletter.html

右のQRコード、及び「産学連携ニュースレター　川崎」で検索いただいてもアクセスできます。

産学連携ニュースレター　川崎

試作開発促進プロジェクト関連事業

産学連携コーディネート支援

川崎市産業振興財団のコーディネータ及び登録専門家等が、シーズ・ニーズのマッチングや、産学連携による共同研究等に関する助言・アドバイス等を行います。

技術シーズ提供セミナー

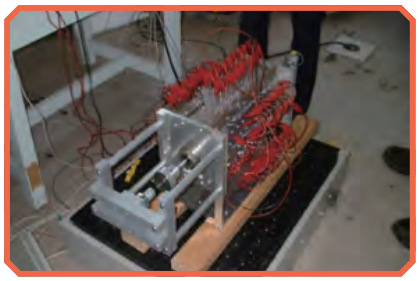
大学等において実用化の可能性が高い研究シーズを紹介するための情報提供セミナーを定期的に開催します。

産学官ネットワーク交流会

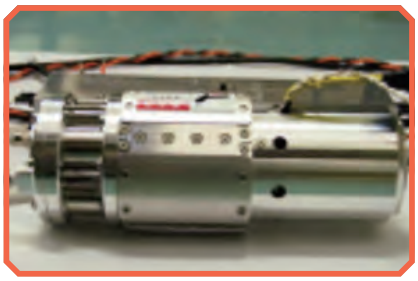
企業、大学・技術移転機関、産業支援機関、金融機関等による交流会を定期的に開催し、各セクターによる相互信頼関係を築きながら川崎発の産学官ネットワークの拡大を図ります。

マッチング事例

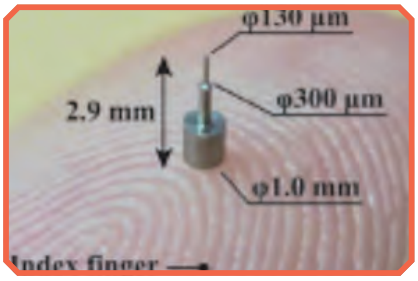
株式会社細胞応用技術研究所（聖マリアンナ医科大学発ベンチャー）「バイアルスタンド」



横浜国立大学　藤本研究室
「スパイラルモーター」



東京工業大学　川嶋研究室
「小型エアコンプレッサー」



法政大学　田中豊研究室
「機能性流体アクチュエータ用針状正電極」

東京工芸大学　松井研究室
「太陽光発電充電学習システム」

東京都市大学　石島研究室
「神経活動電位チャンバー」

「生理食塩水流量計」

慶應義塾大学 高野研究室
「歯科医師教育用器具の部品加工」

専修大学　ネットワーク情報学部
「自転車型人力発電機」

試作開発促進プロジェクトHPもご覧ください。

試作開発促進プロジェクト

https://www.kawasaki-net.ne.jp/shisaku/

公益財団法人 川崎市産業振興財団 新産業振興課
〒212-0013　川崎市幸区堀川町66-20　TEL：044-548-4165

2024年10月　発行