



2021年度版



産学連携

試作開発促進プロジェクト

大学・研究機関の部品加工から、実験、研究機器、装置の試作開発を川崎市内の中小製造業が支援



川崎モノづくり企業が
研究・開発の試作をサポート！



研究の
スピードアップ



研究成果の
精度向上



研究シーズの
PR力向上



公益財団法人 川崎市産業振興財団

川崎市域に集積する中小製造業の重層的な技術基盤が大学の研究開発のスピードアップ、精度向上につながるという視点から、「大学から企業への技術移転」という一般的な産学連携だけでなく、「企業から大学への試作支援」といったシーズ研究段階における連携促進に向けたアプローチを行い、大学等の研究機器等に係る試作支援を通じて相互の信頼関係を築きながら、中小製造業の技術力の向上、産学共同研究開発の促進など、「ものづくり都市・川崎」ならではの新たな産学連携を目指します。

大学・技術移転機関 (平成31年3月末現在)

- 大阪市立大学
- 神奈川大学 研究支援部 産官学連携推進課
- 神奈川工科大学
- 関東学院大学 産官学連携支援室
- 木更津工業高等専門学校
- 北見工業大学
- 株式会社キャンパスクリエイト(電気通信大学TLO)
- 近畿大学
- 慶應義塾先端科学技術研究センター
- 工学院大学
- 国士舘大学
- サレジオ工業高等専門学校
- 産業技術大学院大学
- 芝浦工業大学 連携推進部 産学官連携課
- 首都大学東京
- 上智大学
- 聖マリアンナ医科大学
- 専修大学 情報科学研究所
- 中央大学 産学官連携・知的財産戦略本部
- 東海大学 産官学連携センター(承認TLO)
- 東京医療保健大学
- 東京海洋大学 産学・地域連携推進機構
- 東京工業大学
- 東京工業高等専門学校
- 東京工芸大学
- 東京電機大学 産官学交流センター(承認TLO)
- 東京都市大学 産官学交流センター
- 東京農業大学 ロボット農業リサーチセンター
- 東京農工大学 産学官連携・知的財産センター
- 東京理科大学 科学技術交流センター
- 東洋大学
- 富山大学 研究推進機構 産学連携推進センター
- 奈良先端科学技術大学院大学
- 新潟大学
- 日本大学 産官学連携知財センター
- 日本医科大学
- 日本獣医生命科学大学
- 広島大学 東京オフィス
- 福井大学 産学官連携本部
- 明治大学 知的資産センター
- 明星大学
- 横浜国立大学 産学連携推進本部
- よこはまティールオー株式会社
- 早稲田大学理工学術院総合研究所
- MPO 株式会社
- 一般財団法人 機械振興協会
- 地方独立行政法人 神奈川県立産業技術総合研究所
- 医学系大学産学連携ネットワーク協議会



◆ 試作開発促進プロジェクト参加企業(令和2年3月現在)

(株)イクシス	幸 区	メンテナンスロボット、研究用ロボット開発	P. 3
(有)伊藤工業	高津区	機械装置開発、設計、製造	P. 5
(株)伊吹電子	高津区	プリント基板、福祉機器開発	P. 7
角丸金属(有)	川崎区	金属微細加工、治具、ゲージ製作	P. 9
(株)協同インターナショナル	宮前区	薄膜形成加工、微細転写技術	P. 11
(株)グリーンテクノ	高津区	静電粉体塗装機、静電気用電源設計製造	P. 13
(株)クレール	川崎区	金属加工、切削加工・プレス金型製作	P. 15
(株)工苑	高津区	電子機器の製造・販売	P. 17
今野工業(株)	高津区	金属へら絞り加工、溶接・プレス・旋盤加工	P. 19
佐々木工機(株)	高津区	金属部品加工、機械装置設計・製造	P. 21
三和クリエーション(株)	中原区	ピン・シャフト製造	P. 23
(株)JKB	高津区	超精密金属プレス加工	P. 25
(株)スタックス	中原区	通信機部品の加工及び販売	P. 27
(有)関戸ハガネ商店	幸 区	金型用素材加工販売	P. 29
セントラル電子制御(株)	中原区	電子制御機器、システム開発	P. 31
TMCシステム(株)	川崎区	試験機、検査装置等開発	P. 33
(株)日本システム研究所	中原区	検査システムと肌診断機の研究・開発	P. 35
(株)日の出製作所	川崎区	難削材加工、機械要素部品	P. 37
(株)八潮見製作所	川崎区	各種自動制御・工場内自動化機器製造	P. 39
山勝電子工業(株)	川崎区	電気機械器具製造業	P. 41
山崎金型(株)	川崎区	真空成形金型、木型、樹脂型製作	P. 43
リカザイ(株)	中原区	金属圧延箔・精密金属2次加工品の製造販売	P. 45
(株)リード技研	多摩区	高精密金型部品加工	P. 47
(株)和興計測	高津区	工業用計器製造	P. 49

株式会社イクシス

【会社紹介】

点検検査用ロボット、研究用ロボットの受託開発を多数行ってきました。メカ、ハード、ソフト全てを自社にて開発できる技術を保有し、ロボット開発だけでなく、AI を活用したデータサービスなど幅広く対応しています。

【会社概要】

所在地	〒212-0032 川崎市幸区新川崎 7-7
代表者	代表取締役 山崎 文敬
電 話	044-589-1500
F A X	044-589-1501
ホームページ(URL)	http://www.ixs.co.jp
e-mail	info@ixs.co.jp
設 立	1998年6月2日
資本金	—
従業員数	32人
業 種	ロボット製造業
事業内容	1 点検・業務用ロボット及び特殊環境対応型ロボット等の開発、販売、賃貸、保守管理及び修理 2 AI、IoT、ICT 機器及びソフトウェアの開発、販売及び運用 3 インターネット及びクラウドを用いたデータ活用サービスの開発、販売及び運用 4 3次元データ、地理空間情報及び写真情報の取得、開発、活用及び販売 5 上記第1号から第3号までに係るロボット、ソフトウェア及びサービスの研究開発に関するコンサルティング 6 上記第1号から第3号までに係るロボット、ソフトウェア及びサービスの輸出入 7 上記第1号から第3号までに係るロボット、ソフトウェア及びサービスに関する講習会、研修会及びイベントの開催 8 労働者派遣事業 9 前各号に付帯する一切の事業

【主要設備】

機械装置	台数	能力	CAD/CAMソフト	
旋盤	1	0.35 kW	名称	Inventor Pro
フライス盤	1	0.4 kW	メーカー	Autodesk
ボール盤	1	0.4 kW	バージョン	2019

【製品・加工技術等の紹介】		
加工内容	ロボットおよびAI サービス	
加工材質		
主要製品	点検検査用ロボット	
製品・加工実績 の具体例	遠隔操縦型点検検査用ロボット 工場やプラントなどでの点検検査業務向けの、遠隔操縦型クローラタイプのロボットです。 検査業務の自動化、危険作業の代替などにご利用いただいております。	
	ロボット用アプリケーション ロボットを操作するアプリケーションです。遠隔地のロボットの操縦およびロボットの状態を確認できます。	
製品・加工技術 の特色		

【大学・研究機関等に対するコメント】	
大学・研究機関等との 連携の取組実績	
大学・研究機関等に 期待する技術シーズ	
大学・研究機関等から の受注希望業務・内容	ロボットなどの電気駆動装置、コントローラなどの回路設計 制御用ソフトウェア開発

【お問い合わせ先】			
電 話	0 4 4 - 5 8 9 - 1 5 0 0	F A X	0 4 4 - 5 8 9 - 1 5 0 1
e-mail	info@ixs.co.jp		

有限会社伊藤工業

【会社紹介】

設立以来 35 年、各方面での特注品を専門に手掛けてきました。専門のいない分野、専門家に見放された分野での応用力があります。

【会社概要】

所在地	〒213-0029 川崎市高津区東野川 1-10-26
代表者	代表取締役 伊藤 直義
電 話	044-766-5111
FAX	044-766-8391
ホームページ(URL)	http://mecha-koujin.com
e-mail	info@mecha-koujin.com
設 立	1983（昭和58）年8月
資本金	300万円
従業員数	3人
業 種	一般産業用機械・装置製造業
事業内容	試験装置、製造設備機器、医療機械器具等小型、中型、機械・装置、ロボットの開発・設計・製作・販売、部品加工、組立加工、各種機械の改造の受託

【主要設備】

機械装置	台数	能力	CAD/CAMソフト	
汎用旋盤	1		名称	AilbreDesign
汎用フライス盤	2		メーカー	3DS
ボール盤	3		バージョン	最新版
タッピングマシン	1		3DCAD その他	
半田付設備	1			
ロウ付け設備	1			
3D プリンター	5			
ベルトサンダー	2			
サンドブラスター	1			
	1			
サイドカッター	1			

【製品・加工技術等の紹介】	
加工内容	・ 機械設計・開発・試作・改造・改良・小ロット対応にて機械・装置の新規計画・改造・改良計画のお手伝い、OEM 供給させていただきます。 ・ 簡単なメモからでも提案いたします。 ・ デザイン的なものも可能です。
加工材質	—
主要製品	・ 各種物性測定器、実験機、検証試験機、耐久試験 D 器、デモ機、実験器具、治具、製造装置、加工装置、等々
製品・加工実績の具体例	○フィラメント製造装置 〈特徴、セールスポイント〉 ・ 3D プリンターで使うようなフィラメントを制作できます。 ・ ラボでいろいろな樹脂を混合したサンプル制作にも使われます
	
	○ドーナツ版ジュークボックス 〈特徴、セールスポイント〉 ・ ドーナツ版レコード用のジュークボックスを試作したものです、12cmCDサイズの物も作りました。
	
	○管内検査用ロボットシステム 〈特徴、セールスポイント〉 ・ ダクト管内を検査するためのロボットシステムです ・ トランク内にモニターや録画器までオールインワンでまとまっています。
	
製品・加工技術の特色	・ 大学・公立・民間の研究所、研究室で必要とされる試験装置・実験機等多数製作しております。

【大学・研究機関等に対するコメント】	
大学・研究機関等との連携の取組実績	・ 燃料電池の試作装置、農業作業車、スパイラルモーター、各種ロボット、小型実験炉、小型真空チャンバー、ウインチ、光ファイバー切り替え機など
大学・研究機関等に期待する技術シーズ	
大学・研究機関等からの受注希望業務・内容	・ 試験機・実験装置・モデル等の製作・改造

【お問い合わせ先】			
担当者所属	代表取締役	担当者氏名	伊藤 直義
電 話	044-766-5111	FAX	044-766-8391
e-mail	info@mecha-koujin.com		

株式会社伊吹電子

【会社紹介】

当社は、「液晶制御機器など電子機器の組立」が主体の下請けである、１９９９年から自社商品も介護機器をはじめとする開発、製造、販売に至っている。これら自社商品は川崎市起業家大賞受賞・川崎市敬老祝い品・川崎市記念品選定・川崎市ものづくりブランド認定・川崎市ＫＩＳ認証・神奈川県基盤振興補助事業などに認定や選定された信頼される人気商品となりました。

【会社概要】

所在地	〒213-0033 川崎市高津区下作延 2-24-8
代表者	代表取締役 松田 正雄
電 話	044-888-3796
F A X	044-888-0256
ホームページ(URL)	http://www.ibukiel.co.jp/
e-mail	ibuki@ibukiel.co.jp
設 立	1971（昭和46）年4月
資本金	1,000万円
従業員数	15人
業 種	その他の電気機械器具製造業、介護機器開発・製造販売
事業内容	電子機器組立・音声拡聴器（集音器）開発・製造・販売

【主要設備】

機械装置	台数	能力	C A D / C A M ソ フ ト	
電子機器組立機器	一式		名称	
ベルトコンベア	2	基板実装用・組立用	メーカー	
各種測定器	10	音声測定など	バージョン	

<本社社屋>



【製品・加工技術等の紹介】			
加工内容		・ 電子機器 組立、配線・介護機器開発、設計、製造・販売	
加工材質		・ 電子機器製造販売	
主要製品		・ 音声拡聴器（福祉介護機器、集音器）、液晶制御装置（電子制御機器）	
製品・加工実績の具体例	○音声拡聴器（クリアーボイス） ・ 音声を大きく聴きたい方が使いたいときに耳に当てると大きく聴こえる。持てばスイッチがON、放せば（外せば）OFFの経済的設計 ・ 長時間聴く時は付属のイヤホンを使えば本体を持たなくて手ぶらでほかの作業が出来る ・ 電池は単4が2本で連続使用200時間 ・ プレゼントなどに人気商品、川崎ものづくりブランド認定品、川崎市全区役所設置済み ・ 価格も9,800円（税別）と格安		
	○音声拡聴器（骨伝導クリアーボイス） ・ 聴きたい時だけ耳に当てれば相手の声が拡大して聴き取れる ・ 長い時間、聞きたい時は付属の骨伝導イヤホンを使用すれば本体は持たなくてよい ・ 電源は充電式で経済的で手間いらず ・ 加齢とともに鼓膜の機能が低下してきた方には・ ・ 骨伝導機能で直接、聴覚に伝えてすっきり聴き取れる ・ 価格も18,857円（税別）と格安		
	○音声拡聴器（i あい） ・ 本体重量わずか9.8g ・ おしゃれなペンダントタイプの音声拡聴器 ・ 超小型・軽量・高性能、電池交換不要の充電式 ・ 鮮明にハッキリと音声を拡大 ・ 価格も12,000円（税別）と格安 ・ 骨伝導イヤホンも使えて（別売）この価格 ・ 川崎KIS認証品		
	○音声拡聴器（i-スマートボイスⅡ） ・ 骨伝導対応品として幅広い用途にご利用いただけます。イヤホンでも、骨伝導でも聴きたい音声をクリアーに拡大。 ・ 電源は充電式・スタイリッシュでスマートなボディ ・ 装着がラクな本体わずか15g ・ 骨伝導イヤホンも使えて（別売）この価格15,000円（税別） ・ 川崎KIS認証品		
製品・加工技術の特色		斬新なデザインを特徴として高齢者の方が使い勝手がいい商品づくりを目指しています。当社商品は金融。行政。医療機関・・・など全国に幅広く設置され利用されています。	
【大学・研究機関等に対するコメント】			
大学・研究機関等との連携の取組実績		・ 超小型「骨伝導」応用のアンプ試作	
大学・研究機関等に期待する技術シーズ		・ 「骨伝導」を応用した機器の設計、試作	
大学・研究機関等からの受注希望業務・内容		・ 電子機器組立、プリント基板の実装など受注	
【お問い合わせ先】			
担当者所属		代表取締役	担当者氏名
電 話		044-888-3796	FAX
e-mail		ibuki@ibukiel.co.jp	
		松田 正雄	044-888-0256

角丸金属有限会社

【会社紹介】

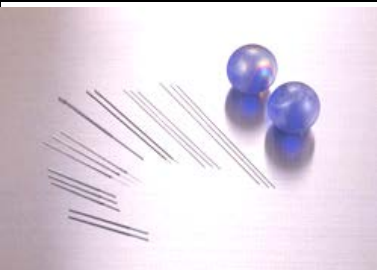
精密加工メーカーとして、日本中、世界中にも認められる企業となり技術、製品で社会に貢献する。
 激しい時代の流れに対応できる柔軟性と、氾濫する情報に流されことなく冷静沈着な経営理念を絶えず探索する。
 新技術を絶えず探索し研究する。
 “未来へプレゼント” これからの子どもたちが豊かな生活を送れるような社会づくりをめざす。

【会社概要】

所在地	〒210-0858 川崎市川崎区大川町 1 1 - 1 1
代表者	代表取締役 竹内 美子
電 話	0 4 4 - 3 5 5 - 2 5 9 1
F A X	0 4 4 - 3 5 5 - 2 5 9 2
ホームページ (URL)	http://www.kakumaru-kinzoku.co.jp/
e-mail	take-kakumaru@apost.plala.or.jp
設 立	1 9 6 1 (昭和 3 6) 年 1 0 月
資本金	1, 3 5 0 万円
従業員数	1 0 人
業 種	その他の金属製品製造業
事業内容	自動車部品製作に基づくゲージ、治具、工具 電子部品に基づく微細精密金型部品 専用機作成

【主要設備】

機械装置	台数	能力	C A D / C A M ソフト	
ワイヤー放電加工機	2		名称	CamMagic
放電加工機	1		メーカー	三菱電機メカトロニクスソフトウェア
Ncプロファイル成形研削盤	1		バージョン	90sz-p AF II
平面研磨機	4			
円筒研磨機	4			
旋盤	2			
フライス盤	2			
ペンチレス	1			
センターレス	1			
万能研磨機	1			
NC平面研磨機	1	サブミクロン対応		
マイクロケータ	1			
サブミクロン画像寸法測定器	1			

【製品・加工技術等の紹介】	
加工内容	・微細溝加工 (0.05mm より精度± 0.002 で加工) ・微細加工 (パンチ、穴明け) ・円筒研磨 ($\phi 250 \pm 0.002\text{mm}$) ・平面研磨 ($300 \times 600 \pm 0.005\text{mm}$) ($100 \times 150 \pm 0.002\text{mm}$)
加工材質	・超硬合金、コンパックス、セラミックス、鉄、非鉄金属、樹脂、その他
主要製品	・超硬金型製品、超微細加工製品、各種治具設計製作 ・ゲージ (栓ゲージ、内径測定棒・板ゲージ)
製品・加工実績の具体例	○微細加工：ロードバー 〈特徴、セールスポイント〉 ・一つの素材より削り出し ・幅 (板厚) が 0.1mm、長さが 7mm、0.01mm 
	○超極細ピン 〈特徴、セールスポイント〉 ・パンチ $\phi 0.02 \pm 0.001\text{mm}$ ・ダイ $\phi 0.05 \pm 0.002\text{mm}$ 
	○微細溝加工 (ノズル) 〈特徴、セールスポイント〉 ・全長 12mm 穴径 $\phi 0.7$ これは巻き線用のノズルとして用いられます。 磨耗が激しい為、超硬合金を使用し、穴が二箇所、さらに出口が楕円状になっている為機械的に磨くことができません。放電で成形後微妙な R は手作業のラップで仕上げます。 
製品・加工技術の特色	・精度 ($\pm 0.001\text{mm}$) が必要な研磨加工 ・微細加工

【大学・研究機関等に対するコメント】	
大学・研究機関等との連携の取組実績	
大学・研究機関等に期待する技術シーズ	・地球環境にやさしいもの作り、又そのものに参加、協力したい ・高齢者及び障がい者のための補助具開発
大学・研究機関等からの受注希望業務・内容	・精度の必要な部品 ・微細加工

【お問い合わせ先】			
担当者所属	代表取締役	担当者氏名	竹内 三郎
電 話	044-355-2591	FAX	044-355-2592
e-mail	take-kakumaru@apost.plala.or.jp		

株式会社協同インターナショナル

【会社紹介】

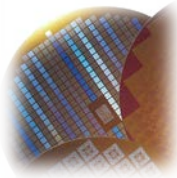
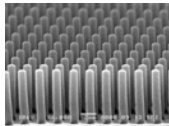
半導体微細加工技術（成膜、フォトリソ、エッチングなど）を応用した微細加工の受託を中心にナノインプリントや MEMS などのニーズにトータルソリューションでお応えします。また当社独自開発の洗浄機である「ドライアイスブラスト洗浄」は、バリ取り、金型洗浄、油脂の除去に適した、環境に優しいドライ洗浄装置です。

【会社概要】

所在地	〒216-0033 川崎市宮前区宮崎 2-10-9
代表者	代表取締役 池田 謙伸
電 話	044-853-2611
F A X	044-854-1979
ホームページ(URL)	http://www.kyodo-inc.co.jp
e-mail	info@kyodo-inc.co.jp
設 立	1970年10月1日
資本金	5,500万円
従業員数	90人
業 種	製造業、商社、受託サービス
事業内容	・半導体分野：関連製品販売および受託加工（成膜、フォトリソグラフィ） ・食品分野：生ハム・チーズなどの高級食品輸入販売、自社生ハムの製造販売 ・酪農畜産分野：関連機器輸入販売、環境対策プラント機器 ・ライフサイエンス：関連機器販売、DNA/RNA 解析、細胞培養、DNA 鑑定サービス

【主要設備】

機械装置	台数	能力	CAD/CAMソフト	
スパッタリング装置	7	チップサイズ～φ12” 基板まで対応	名称	TurboCAD
ドライエッチング装置	2	平行平板 RIEx1 台、ICP-RIEx1 台	メーカー	キャノンシステムソリューションズ
ドライアイスブラスト洗浄装置	1	ドライアイスをショット材に使った、廃液が出ず母材へのダメージが少ない洗浄装置（当社特許技術）	バージョン	Version 6
ホットプレート	4	スパッタリングターゲットとバックングプレート（冷却板）の貼り合わせに使用		
超音波探傷装置	1	貼り合わせた物の界面にあるボイド（気泡）を非破壊検査		
ナノインプリント装置	2	半導体微細加工技術を用いた金型を使い、樹脂への超微細転写が可能		
各種微細加工品測定器	5	表面粗さ計、高分解能 FE-SEM、コンフォーカル顕微鏡等		

【製品・加工技術等の紹介】			
加工内容	ナノ～マイクロレベルの薄膜形成、および半導体フォトリソ技術を使った薄膜へのパターンニング加工の受託。微細加工技術で作製した金型を用いた樹脂への超微細転写。		
加工材質	シリコン、ガラス、樹脂、他（各種メタル、セラミック材料、サファイアなど）		
主要製品	スパッタ成膜、フォトリソ加工、微細転写加工		
製品・加工実績の具体例	スパッタ成膜サービス（蒸着、CVD 等も対応します）		
	微細加工技術を用いた、ナノインプリント用金型の製作・転写加工サービス（転写による超微細樹脂加工）・離型処理・金型洗浄及びナノインプリント装置の販売	 	
	ドライアイスブラスト洗浄装置および受託洗浄サービス		
製品・加工技術の特色	半導体微細加工技術を用いる事により、金属やガラスへの nm～μm の超微細加工が可能です。常時 120 種類以上のスパッタリングターゲットを保有している事から、多種の材料手配から加工まで短納期に対応できる事が特徴です。また当社独自のドライアイスブラスト洗浄は、最小 300μm の微小なドライアイスをブラストする事により、母材を痛めず、また廃液を出す事なしに微細構造へのドライクリーニングを可能としております。当社では、これらの微細分野でのノウハウや製品を応用し、半導体分野はもとより、幅広い分野への微細加工トータルソリューションサービスを行っています。		
【大学・研究機関等に対するコメント】			
大学・研究機関等との連携の取組実績	①超高速・高感度光学式マイクロナノ化学反応分析チップの開発（慶應義塾大学） ②高効率円筒型スパッタ用セラミックターゲットの低コストハンダ接合技術の開発（東京工業大学） ③プラズモンセンサを用いた埋もれた界面計測技術の開発（早稲田大学）		
大学・研究機関等に期待する技術シーズ	マイクロマシン、センサ、光学部品、ディスプレイ、バイオチップなど		
大学・研究機関等からの受注希望業務・内容	当社の受託加工サービスの御利用		
【お問い合わせ先】			
電 話	0 4 4 - 8 5 2 - 7 5 7 5	F A X	0 4 4 - 8 5 4 - 1 9 7 9
e-mail	info@kyodo-inc.co.jp		

株式会社グリーンテクノ

【会社紹介】

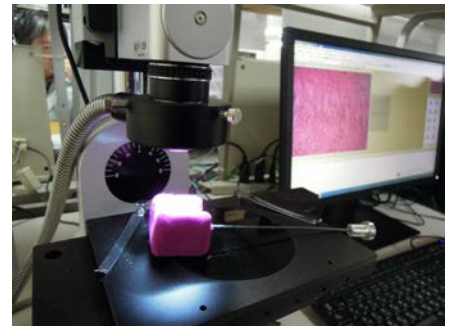
当社は、高電圧電源（20kV～100kV）をキーテクノロジーとした静電気のアプリケーション装置（静電植毛・コロナ帯電ガン・静電選別・火花放電・流動浸漬装置等）の開発・製作に取り組み、省資源・無公害に関わる高品質な製品として、多くの業界から評価・注目を頂いております。

【会社概要】

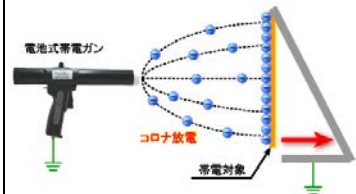
所在地	〒213-0023 川崎市高津区子母口438
代表者	代表取締役 田中 實
電 話	044-755-2431
FAX	044-755-0045
ホームページ(URL)	https://www.greentechno.co.jp
e-mail	info@greentechno.co.jp
設 立	1969年
資本金	2,600万円
従業員数	21名
業 種	電気機械器具製造業
事業内容	・ 静電粉体塗装機の設計・製造（OEM） ・ 静電気用電源及びアプリケーション装置の製造・販売

【主要設備】

機械装置	台数	性能・能力	CAD/CAMソフト	
汎用旋盤	1	6 尺	名称	図脳 RAPID
汎用フライス盤	1		メーカー	フォトロン
ボール盤	2		バージョン	13.01
真空注型機及びポンプ	1			
恒温炉	1	大、小		
オシロスコープ	4	200MHz		
高圧測定器	2	100kV		
マイクロスコープ	1	25～300 倍		
LCR メーター	1			
記録計	2			



【製品・加工技術等の紹介】	
加工内容	・ 静電気及び高電圧電源利用のアプリケーション ・ 高電圧電源の設計・製造
主要製品	小型高電圧電源、コロナ帯電ガン、コロナ帯電バー、静電植毛装置 等
製品・加工実績 の具体例	★コロナ帯電ガン ・ 絶縁物がコロナ放電時のイオンにより帯電し、金属や導電体に付着します。 ・ コロナ放電を利用して、静電気の実験や工場内の自動化・省力化に幅広く役立ちます。 ・ 離れた所から火花放電により、気化物を着火できます（教育実験に最適）
	★静電植毛・微粉塗布 ・ 対象物に各素材（パイル、微粉、粒）を静電気で均一に塗布する技術です。 ◎素材例 ・ レーヨン、ナイロン、カーボン繊維の植毛 ・ ガラスビーズ、シリコンビーズ
	★高電圧設計、製造技術 ・ 高電圧発生回路設計 ・ エポキシ樹脂真空モールド ・ 高電圧発生ブロック ・ シリコン樹脂注入他応用
製品・加工技術 の特色	高電圧電源をキーテクノロジーとし、アプリケーション装置開発を行います。



【大学・研究機関等に対するコメント】			
大学・研究機関等との連携の取組実績		・ 小型高電圧電源を用いた静電選別装置の開発（芝浦工業大学） ・ しいたけ増産用電気刺激電源装置の開発（岩手大学）	
大学・研究機関等に期待する技術シーズ		・ 当社の持つアプリケーションの応用ニーズ ・ 新たなニーズに沿った実験、設計、製造	
大学・研究機関等からの受注希望業務・内容		試験機、実験装置、改造等	
【お問い合わせ先】			
担当者所属・役職	代表取締役	担当者氏名	田中 寛
電 話	0 4 4 - 7 5 5 - 2 4 3 1	F A X	0 4 4 - 7 5 5 - 0 0 4 5
e-mail	info@greentechno.co.jp		

株式会社クレール

【会社紹介】

私たちは産業分野を問わず精密切削加工、プレス金型製作からプレス加工、精密組立加工まで一貫生産を行い、完成品としてお客様に供給しています。特にアルミの切削加工の量産を得意としています。自社製の治具で生産を行いお客様に満足していただける品質と低コストに努めています。

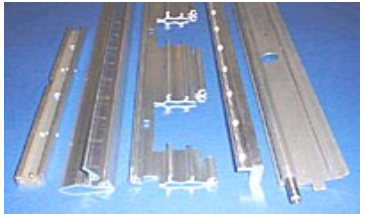
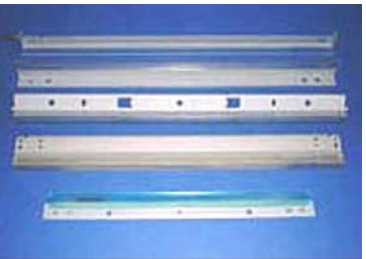
【会社概要】

所在地	〒210-0804 川崎市川崎区藤崎3-14-2
代表者	代表取締役 清水 忠
電 話	044-244-5231
FAX	044-299-3958
ホームページ(URL)	http://www.clr.co.jp/
e-mail	info@clr.co.jp
設 立	1957（昭和32）年8月
資本金	1,500万円
従業員数	50人
業 種	金属精密部品加工
事業内容	事務機器部品加工、自動車部品加工、その他試作部品加工・組立

【主要設備】

機械装置	台数	性能・能力	CAD/CAMソフト	
ワイヤーカット	2		名称	トップソリッド3次元
フライス	2		メーカー	コダマコーポレーション
旋盤・NC旋盤	各1		バージョン	
マシニングセンター	12	インデックス仕様		
平面・成形研削盤	2			
門型リンクモーション順送プレス	1	150t		
トランスファープレス	1	150t		
ハイフレックスプレス	10	30t～110t		
順送プレス	1	30t		
リベッティングマシン	5			
スポット溶接機	2			
横穴加工機	5	（社内製：穴あけ、ネジ加工）		
3Dプリンター	1	樹脂		
3次元測定機	1			



【製品・加工技術等の紹介】	
加工内容	・ 精密切削加工及び組立、特にアルミ材切削及び穴明加工、プレス順送金型の設計製作、量産プレス加工、サブ ASSY 設備及び省力化設備の設計・製作
加工材質	鉄、ステンレス、アルミ、銅
主要製品	・ アルミ押し出し材のマシニング切削加工と複写機機構部品のアッセンブリー、ラヂエターキャップ、オイルキャップ、燃料タンクキャップのアッセンブリー、ガス配管防護部材の製造、光学機器部品の製作・アッセンブリー
品・加工実績 の具体例	○アルミ押し出し材の機械加工 〈特徴、セールスポイント〉 ・ 複写機の機構部品や光学機器の部品等、アルミ押し出し材の切削加工やプレス加工を行い、更に ASSY・組立をおこなっています。 
	○ラヂエターキャップ 〈特徴、セールスポイント〉 ・ 自動車のラヂエターに取り付けられているキャップです。様々な種類ごとに、開弁圧、トルク等、得意先のニーズにより試作から量産まで各種のパーツを組み合わせ対応しています。その他、オイルタンクのキャップや燃料タンクのキャップも製作しています。 
	○複写機クリーニングブレード 〈特徴、セールスポイント〉 ・ コピー機の残留トナーを除去するにはドラムに接触するブレードの平面度、真直度が要求されます。弊社ではベースとなるホルダーの加工はもとより、各種 ASSY 設備を自社製とし高精度な組立をおこなっています。 
製品・加工技術 の特色	: ISO9001 : 2008 ISO 取得 : 川崎マイスター 2名認定者 *プレス順送型 機械設備治具

【大学・研究機関等に対するコメント】			
大学・研究機関等との連携の取組実績	－		
大学・研究機関等に期待する技術シーズ	－		
大学・研究機関等からの受注希望業務・内容	試作加工・組立		
【お問い合わせ先】			
担当者所属・役職	営業部 常務取締役	担当者氏名	永野 吉朝
電 話	０４４－２４４－５２３１	F A X	０４４－２９９－３９５８
e-mail	y-nagano@clr.co.jp		

株式会社工苑

【会社紹介】

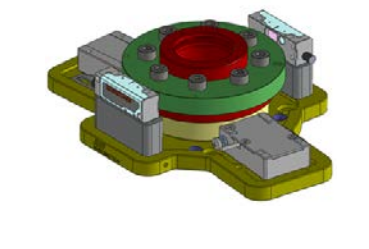
工苑は創業以来その時代に応じて分野を変えつつ成長してきました。写真、エレクトロニクス、そして油圧のデジタル制御へ。日本の産業を縁の下から支える企業を目指しています。当社は油圧サーボ制御を得意にしていますが、電子・電気・機械を一括して担当します。電気と油圧、機械担当が一緒のため調整・不具合の切り分けでトラブルになることはありません。各種実験・試作装置の構想から仕様の決定、開発、設計、試作、改造、改良等、ご要望に応じて、可能な限りお手伝いいたします。

【会社概要】

所在地	〒214-0032 川崎市高津区久地4丁目26-41
代表者	代表取締役 野見山 望
電 話	044-811-3421
FAX	044-811-2238
ホームページ(URL)	http://www.koenn.co.jp/
e-mail	info@koenn.co.jp
設 立	昭和48（1973）年1月6日
資本金	27,000,000円
従業員数	17人
業 種	電子機器の製造・販売
事業内容	・電子機器の開発・製造・販売 ・メカトロニクス関連機器の開発・製造・販売並びに輸出入 ・油空圧機器の設計・製造・販売並びに輸入 ・電子機器に関するシステム並びにソフトウェアの開発

【主要設備】

機械装置	台数	性能・能力	CAD/CAMソフト
恒温環境試験器	1	-20～+85℃、容量:105L	名称 BricCAD
ボール盤	1		メーカー BRICSYS 社
オシロスコープ	1	検定・校正済	バージョン V19
デジタルマルチメータ	3	〃	<恒温環境試験器> 
ユニバーサルカウンタ	1	〃	
デジタルファンクションシミュレータ	1	〃	
直流電圧/電流発生器	1	〃	
アナログメータ	2	〃	
ノギス	2	〃	
デジタル台秤	1	〃	

【製品・加工技術等の紹介】	
加工内容	各種実験・試作装置の構想から仕様の決定、開発、設計、試作、改造、改良、修理等、ご要望に応じて、可能な限りお手伝いいたします。
主要製品	電気・電子・油圧実験装置、超精密位置決めステージ（ナノメートル対応）、各種オーダーメイド試験装置、試験機、制御装置、パラレルメカニズム
製品・加工実績 の具体例	● 電動6自由度モーションベース (1) 新開発の球面投影機でVR体験をするための可動座席 (2) 動きのデータは動画に合わせて教示装置を使って本体を動かして記録する (3) 6自由度モーションベースは電動制御部一体型 9kVA (4) ヒープ±150mm 最大速さ 300mm/sec (5) 当社はモーションベースのみ納入、お客様にて座席など構造物を取り付けた（2人乗り） ◎SXS2017に出展、ネットニュースで話題に 
	● 4腕極限作業ロボット・オクトパス (1) 高パワーを得るために油圧を使う (2) 電動モータで油圧ポンプを回し油圧を動力とする (3) 4腕を動かし、ロボット本体はできるだけ小型に (4) 操縦系は大学が開発を担当 ◎福島県の「災害対応ロボット産業集積事業」にて開発 
	● 放射光施設の分析用精密回転ステージ (1) Spring-8で使用する超音波モータ回転ステージ (2) 10^{-6} Paの超高真空中で使用でき、磁場を発生しない (3) 粗動で1パルス $0.1 \mu\text{rad}$/微動で 0.8nm/V 駆動 (4) ステージ停止・保持状態でモータが発熱しない ◎Spring-8公式サイト「SACLAを支える日本の力」に弊社社名が掲載されました 
製品・加工技術 の特色	当社は油圧サーボ制御を得意にしていますが、電子・電気・機械を一括して担当します。したがって調整・不具合の切り分けでトラブルになることはありません。

【大学・研究機関等に対するコメント】			
大学・研究機関等との連携の取組実績	・災害対応ロボット「オクトパス」（早稲田大学・菊池製作所） ・動揺吸収型可動式棧橋（法政大学・東亜建設工業） ・高真空・非磁性対応分析用回転ステージ（理研大型放射光施設 SPring-8） ・6自由度パラレルメカニズム実験装置（機械振興協会技術研究所）		
大学・研究機関等に期待する技術シーズ	・解析、モデリング技術 ・シミュレーション技術		
大学・研究機関等からの受注希望業務・内容	・試験機、実験装置、試作装置などの設計・製作・改造・改良 ・公的補助金、助成金を活用した共同研究・開発		
【お問い合わせ先】			
担当者所属・役職	機器システム部・部長	担当者氏名	五嶋 裕之
電 話	0 4 4－8 1 1－3 4 2 1	F A X	0 4 4－8 1 1－2 2 3 8
e-mail	goto@koenn.co.jp		

今野工業株式会社

【会社紹介】

金属ヘラシボリ加工を、手作業と機械加工を組み合わせることにより、より高度な加工を行っています。

【会社概要】

所在地	〒213-0006 川崎市高津区下野毛 2-14-18
代表者	代表取締役社長 今野 辰裕
電 話	044-811-7204
F A X	044-811-6057
ホームページ(URL)	http://www.herashibori.com/
e-mail	info@herashibori.com
設 立	1967（昭和42）年6月
資本金	1,000万円
従業員数	11人
業 種	金属加工製造業
事業内容	金属へら絞り加工、溶接加工、プレス加工、旋盤加工等

【主要設備】

機械装置	台数	性能・能力	C A D / C A M ソフト	
CNC 自動スピニング機	3	1000φ2台/1500φ1台	名称	AutoCAD2005
シボリ旋盤	11	500φ8台/1500φ2台	メーカー	オートデスク
旋盤	6		バージョン	
パワープレス	2	30t/80t 各1台		
シャーリング	1	4.5×1500mm		
サークルシャー	1	2500mm		
バイブルシャー	1			
溶接機	3	アルゴン/スポット/電気 各1		
SPH	1			

＜手シボリ旋盤＞



【製品・加工技術等の紹介】		
加工内容	・ 最小ブランク径：5φ、最大ブランク径：1500φ、最大製品深さ 700mm ・ 加工可能板厚 SPC：Max6.0mm、SUS：Max4.0mm、アルミ：Max7.0mm	
加工材質	・ 鉄、ステンレス、アルミ、真鍮、銅 等	
主要製品	・ 化学機械部品、自動車部品、照明器具、厨房機器部品 等	
製品・加工実績 の具体例	○ヘラシボリ加工	
	○ヘラシボリ加工	
	○ヘラシボリ加工	
製品・加工技術 の特色	・ 丸い物でしたらなんでもご相談ください。	

【大学・研究機関等に対するコメント】	
大学・研究機関等との 連携の取組実績	—
大学・研究機関等に 期待する技術シーズ	・ 金属の成分の違いによる加工効果
大学・研究機関等から の受注希望業務・内容	—

【お問い合わせ先】			
担当者所属・役職	代表取締役	担当者氏名	今野 辰裕
電 話	044-811-7204	FAX	044-811-6057
e-mail	info@herashibori.com		

佐々木工機株式会社

【会社紹介】

自動化、省力化機械装置をお客様の仕様に合わせたシステムの提案をいたします。

また、部品加工においては、マシニングセンタ、NC旋盤を主力とし、一品物から量産まで対応しております。

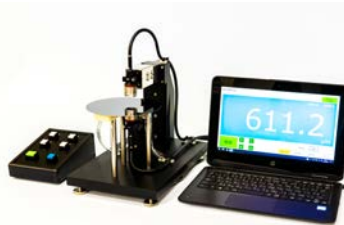
【会社概要】

所在地	〒213-0006 川崎市高津区下野毛 1-9-33
代表者	代表取締役 佐々木 政仁
電 話	044-844-0338
FAX	044-822-0922
ホームページ(URL)	http://www.sasaki-koki.co.jp/
e-mail	info@sasaki-koki.co.jp
設 立	1959（昭和34）年1月
資本金	1,000万円
従業員数	6人
業 種	金属加工機械製造業
事業内容	金属部品加工、樹脂部品加工、アーク・アルゴン溶接、製缶、放電加工 自動化・省力化機械装置設計・製作・組立・調整（測定装置、試験機等）

【主要設備】

機械装置	台数	性能・能力	CAD/CAMソフト	
マシニングセンタ（5軸、4軸）	2	X軸1300、Y軸610	名称	Feature CAM MD
マシニングセンタ	1	X軸1060、Y軸540	メーカー	Auto Desk
マシニング円テーブル（付加軸A、B軸）	1		バージョン	2021
マシニング円テーブル（付加軸A軸）	1			
NC旋盤	1	12インチャック		
NCフライス	1	X軸700、Y軸300		
汎用旋盤	4	6インチ、9インチャック		
汎用フライス	1	X軸700、Y軸300		
アーク溶接機	3	半自動		
アルゴン溶接機	1			
放電加工機	1			
ボール盤	7			
タッピングマシン	2			



【製品・加工技術等の紹介】			
加工内容	・金属やプラスチックなどの部品加工及び金型加工。その他、焼入れ・研磨・塗装・鍍金など加工に付随する工程はほとんどのことが可能です。		
加工材質	・鉄(SS400、S45C、S55C、SCM、SK、SKD)、アルミ、ステンレス、チタン、モリブデン、タンタル、真鍮、砲金、銅、プラスチック、FRP 複合材、超硬等		
主要製品	・自動車部品、半導体設備部品、自動化・省力化機械装置、各種精密測定装置		
製品・加工実績の具体例	○5軸マシニングセンタ・NCフライス・NC旋盤加工・汎用旋盤、汎用フライス、アーク溶接・アルゴン溶接、放電加工、他 多岐にわたる分野の機械加工の実績がありますのでどのような加工でもお気軽にご相談ください。		
	○真空吸着ツールスタンド 機械部品加工製造・測定現場で使用されている定盤は、鉄（鋳物）製のものが広く使用されてきましたが、現在は石製の定盤が主流となりつつあり、マグネットによる固定ができなくなりました。そこで弊社が(株)ミットヨの特許を使ってどこ工場にでもあるコンプレッサのエアを使って吸着させるツールスタンドを開発いたしました。		
	○非接触式厚さ測定装置“OZUMA CL”（レーザー測定） ・分解能 0.01 μm ・半導体用 Si ウエハーの裏面研磨工程における厚さ管理等。 ・液晶のガラス基板等の厚さ管理等。 ・レーザー非接触方式 なのでプローブ等が被測定物にキズを付ける心配がありません。 ・繰り返し厚さ・ソリ・うねり・平行度等の測定ができます。 ・上下に対向配置されたレーザーセンサーヘッドで測定するため被測定物の”ソリ”による浮き上がりに影響されにくく厚さを正確に測定できます。 ・ソリ分布計測に適しております。		
製品・加工技術の特色	装置設計・組立等、お客様のニーズにあったシステムをご提案いたします。 部品加工は焼入れ、研磨、鍍金、塗装等の後処理にも対応致します。		
【大学・研究機関等に対するコメント】			
大学・研究機関等との連携の取組実績	実績あり		
大学・研究機関等に期待する技術シーズ	エア圧力制御等に関するエアを使用して実現しようとする技術シーズ		
大学・研究機関等からの受注希望業務・内容	大学・研究機関等の研究・実験・データ測定などに必要な機械装置や器具・部品などの製作		
【お問い合わせ先】			
担当者所属・役職	代表取締役	担当者氏名	佐々木 政仁
電 話	044-844-0338	FAX	044-822-0922
e-mail	info@sasaki-koki.co.jp		

三和クリエーション株式会社

【会社紹介】

弊社は超精密・微細研削加工技術を得意としたピン・シャフトメーカーです。加工精度は1μm～0.1μm、表面粗さは0.01μm単位の品質管理を実現し、超硬合金・セラミック全般・PCD・チタン合金・SUSなどの硬質・難削素材をターゲットに製品づくりをしています。代表的な製品として業界初の「極小径ピンゲージ」、金型分野で広く使用される「コアピン、パンチピン、パイロットピン」、その他レーシングエンジン用の「ピストンピン」「超硬製ノズル」「ガイドローラー」などがあります。最近では、ダイアライザー用のポンプのプランジャー&シリンダー、カテーテル加工、外科手術用の特殊工具など医療分野のパーツ製作にも進出しています。また最新技術は、楕円・ポリゴン・偏芯などの複雑な3次元形状を超硬合金などの硬質材に1チャックで加工できる新工法を確立しています。弊社の加工技術は、自動車、測定機器、電子部品、通信機器、医療など幅広い分野で弊社のピン・シャフトは活用されております。

【会社概要】

所在地	〒211-0051 川崎市中原区宮内1-26-8
代表者	代表取締役 手塚 健一郎
電 話	044-740-6800
FAX	044-740-6801
ホームページ(URL)	http://www.sanwa-creation.co.jp
e-mail	
設 立	1999年12月
資本金	1,000万円
従業員数	38名
業 種	ピン、シャフト製造
事業内容	高精度ピン・シャフト/精密金型部品/ダイヤモンド治具 特殊切削工具/精密ノズルの製造・販売

【主要設備】

機械装置	台数	性能・能力	CAD/CAMソフト	
			名称	
			メーカー	
			バージョン	
センターレス研削盤	24台			
CNC小径ピン加工機	3台			
複合CNC円筒研削盤	1台			
CNCプロファイル研削盤	2台			
平面研削盤	4台			
ワイヤーカット放電加工機	2台			
細穴放電加工機	1台			
ホーニング研削盤	1台			
ラップ盤	2台			
高周波ロウ付け装置	1台			

【製品・加工技術等の紹介】			
加工内容	①微細精密加工：外径最小径φ0.01～、外径公差±0.0001～、真円度0.0001（単位mm） ②加工対応力：現在、最小ロット本数が1本の受注から、数万本の受注を毎月継続し受注 ③材料調達：国内ほぼすべての超硬合金メーカーより直接材料の調達が可能 また欧州メーカーや台湾、中国、韓国といったアジアのメーカーの材料も調達可能 ファインセラミックスも材料調達から加工まで一括で対応が可能 ④検査保証：ISO9001 認証取得済み、すべてのご注文に検査表を添付、ご希望であれば測定機の校正証明書の発行可能		
加工材質	超硬合金、ファインセラミックス、チタン合金、PCD（人工ダイヤモンド）、ハイス		
主要製品	高精度ピン・シャフト/精密金型部品/ダイヤモンド治具製造・販売		
製品・加工実績の具体例	SANWA の異形&偏芯パンチ 弊社の独自工法による異形シリーズ 楕円、スクエア、偏芯形状など様々なニーズにお応えいたします。 材質は超硬合金、SKH、セラミックスなど		
	SANWAN の極小径ピンゲージ 高精度極小径穴の内径測定を可能にする極小径ピンゲージ ・高硬度材（超硬合金/ジルコニアセラミックス） ピンゲージとしては業界最小径にして超高精度品となります ・必要に応じて「校正証明書」「トレサビリティ体系図」を発行可能（費用別途）		
	ダイヤモンド製治工具 V レスト、センターレス用ワークレスト 測定子、金型部品など		
製品・加工技術の特色	弊社が保有する各種加工機を用いてお客様の生産におけるボトルネックを解消致します。		
【大学・研究機関等に対するコメント】			
大学・研究機関等との連携の取組実績	平成 26 年度ものづくり補助金採択テーマである「コバルト含有オイルミストを完全除去する次世代型空気改質装置の開発」の際に、慶応大学理工学部中央試験所に分析・評価の側面から連携頂いた		
大学・研究機関等に期待する技術シーズ	加工時における研削砥石の摩耗状態をリアルタイムかつ正確にフィードバックできるシステム		
大学・研究機関等からの受注希望業務・内容	①内径や穴の高精度測定に必要なピンゲージ類 ②高品質な各種ピン・シャフト ③微細工具 ④耐摩耗・耐久性対策のためのダイヤモンド製品		
【お問い合わせ先】			
担当者所属・役職	営業部リーダー	担当者氏名	滝口 純
電 話	044-740-6800	FAX	044-740-6801
e-mail	takiguchi@sanwa-creation.co.jp		

株式会社 J K B

【会社紹介】

【 その金属加工の難題、JKBのプレス加工技術で解決します。～極限の精度と提案型ものづくり～ 】
 小型化、軽量化、工程削減、部品点数削減、高精度化、低コスト化、量産化など、金属部品の課題をJKBのプレス加工技術と提案型ものづくりで解決します。プレス加工での製品化を実現するための部品形状提案力、研究開発試作から量産までの一貫対応によるスムーズな量産化、実用化の実現、自社設計・特許取得の生産性向上支援システムと品質管理システムの活用による高生産性と高品質で、御社のものづくりの課題解決を実現します。

〔 認定・認証 〕

- 川崎市による「川崎ものづくりブランド」認定
- 経済産業省による「明日の日本を支える元気なモノ作り中小企業300社」選定
- 経済産業省による「IT経営実践企業」認定
- ISO9001、ISO14001 認証取得

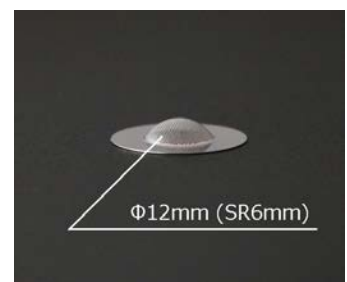
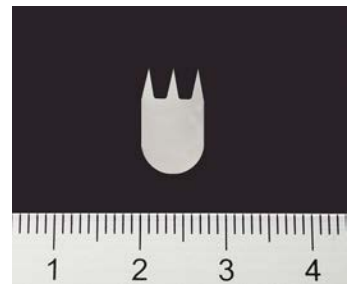
【会社概要】

所在地	〒213-0033 川崎市高津区下作延 2-34-21
代表者	代表取締役社長 平井 圭一郎
電 話	044-888-1121
F A X	
ホームページ(URL)	http://www.jkb-net.co.jp
e-mail	info-551jpn@jkb-net.co.jp
設 立	1954年4月
資本金	1,000万円
従業員数	31人
業 種	電子部品・デバイス製造業
事業内容	高精度プレス金型の設計・製作 精密金属プレス加工

【主要設備】

機械装置	台数	能力	CAD/CAMソフト	
超精密・高速プレス機		20～110トン	名称	
超高精度金型工作機械		ツインワイヤーカット機 超精密鏡面研削盤 NC放電加工機 他	メーカー	
真空超音波全自動洗浄機			バージョン	
精密測定器		非接触全自動3次元測定器 他		

【製品・加工技術等の紹介】	
加工内容	超精密プレス加工
加工材質	金属全般
主要製品	電子機器向け、医療機器向け 超精密プレス部品
製品・加工実績 の具体例	【 先端R 6 μ mの針先形状加工 】 全周シャープエッジ形状（針先形状）の加工は従来のプレス加工では対応出来なかった。旋盤加工では1000個中2～3個程度の良品製作しか出来ず、また研削加工では超高価格となってしまう使い捨て部品として使用することが出来なかった。これをJKBではプレス加工で成形する方法を開発し、コストを研削加工の1000分の1以下の価格にて供給することを可能としたことで、製品の実用化を可能にした。
	【 メッシュ材を絞り加工 】 板厚0.2mm、穴径0.2mm、棧幅0.1mmの微細メッシュ形状のため、プレスにて絞り加工を施すとメッシュが破断したり、穴形状が変形してしまう等の不具合が生じており、板厚を厚くする、もしくはメッシュを粗くする等の変更をしないと加工実現出来なかった。これをJKBではメッシュの破断や穴形状の変形なくプレス加工することに成功し、高精度化だけでなく、薄板、微細メッシュでの製品化を実現した。
	【 部品点数削減・工程削減 】 高真円度の円筒形内にV字の羽根がある形状の為、通常の工法では成形及び真円度等の精度を出すことが困難であり、2点の部品から構成するしかなかった。これをJKBでは順送プレスにて真円度0.1mm以下を確保し、円筒形内にV字形の羽根を設けることにも成功し、部品点数の半減と2部品を組立溶接する工程の削減を実現した。
製品・加工技術 の特色	【 部品形状提案力 】 プレス加工で製作実現できる具体的な形状をご提案いたします。 【 試作から量産まで 】 試作から量産まで社内で一貫して対応しております。 【 ITによる高生産性と高品質 】 自社設計・特許取得の生産性向上支援システムと品質管理システムの活用により、短納期・低コスト・高品質維持を実現しています。



【大学・研究機関等に対するコメント】	
大学・研究機関等との 連携の取組実績	日本医工ものづくりコモンズメンバー
大学・研究機関等に 期待する技術シーズ	新技術新製品開発現場や医療現場のニーズのブレークダウン
大学・研究機関等から の受注希望業務・内容	電子機器や医療機器などの高精度精密金属部品 少量研究開発試作から量産まで

【お問い合わせ先】			
電 話	0 4 4 - 8 8 8 - 1 1 2 1	F A X	
e-mail	info-551jpn@jkb-net.co.jp		

株式会社スタックス

【会社紹介】

弊社は受注生産会社にて、顧客先からの要望には特に納期を遵守することを第一の優先事項として、品質・コスト・環境経営に対する取り組みも積極的に行っております。

【会社概要】

所在地	〒211-0011 川崎市中原区下沼部 1 7 5 0
代表者	代表取締役社長 星野 佳史
電 話	0 4 4 - 4 3 3 - 1 6 1 1 (代)
F A X	0 4 4 - 4 3 3 - 2 2 1 8
ホームページ(URL)	http://www.stax-tqs.co.jp
e-mail	y-hoshino@stax-tqs.co.jp
設 立	1 9 3 3 年 (昭和 8 年) 3 月 1 日
資本金	3, 3 0 0 万円
従業員数	5 6 人
業 種	
事業内容	通信機部品の加工及び販売

【主要設備】

機械装置	台数	能力	C A D / C A M ソフト	
アマダ EM-255NT	1		名称	AP100. AP100 α
アマダ LC-2012C1NT	1			エボリューション
薄物専用ターレット アマダ MERC722	1		メーカー	アマダ・キヤトアック
レーザー加工機 アマダ FLC2412AJ	1	銅・アルミカット可	バージョン	
ワイヤカット 三菱 DWC 90H	2			
ハンディYAG溶接機アマダ YLM500P	1			
NCターレット アマダ PEGA345	4			

【製品・加工技術等の紹介】		
加工内容		
加工材質	鉄・ステンレス・非鉄(アルミ〔t0.3～t0.01〕)・モリブデン等々	
主要製品	筐体…地すべり検査装置・低周波治療機・血液分析装置 機工部品…H2ロケット搭載部品・多孔式放熱板（ヒートシンク）・露光装置機工部品	
製品・加工実績 の具体例	シャーシ・ASSY	
	機械操作パネル部品	
	箱物以外の钣金・溶接も可能です	
製品・加工技術 の特色	最近半自動のヤグレーザ溶接機を投入しましたので、ヒズミの少ない溶接加工が可能です	

【大学・研究機関等に対するコメント】	
大学・研究機関等との 連携の取組実績	
大学・研究機関等に 期待する技術シーズ	
大学・研究機関等から の受注希望業務・内容	

【お問い合わせ先】			
電 話	044-433-1611	FAX	044-433-2218
e-mail	k-hoshino@stax-tqs.co.jp		

有限会社関戸ハガネ商店

【会社紹介】

当社は、特殊鋼、一般鋼材の切断販売、加工販売、プレジジョンプレート・モールドベースの販売から仕上げ全加工まで取り扱っております。

【会社概要】

所在地	〒212-0033 川崎市幸区東小倉 1 6 - 1 9
代表者	代表取締役 関戸 政文
電 話	0 4 4 - 5 4 4 - 4 1 2 7
F A X	0 4 4 - 5 3 3 - 9 1 4 0
ホームページ(URL)	
e-mail	skd471@ozzio.jp
設 立	1 9 6 9 (昭和44) 年2月
資本金	3 0 0 万円
従業員数	5 人
業 種	その他の鉄鋼業
事業内容	金型用素材加工・販売

【主要設備】

機械装置	台数	性能・能力	C A D / C A M ソフト	
N C フライス	2		名 称	SPACE-E
平面研磨	1		メーカー	日立造船
切断機	2		バージョン	
フライス	2			

【製品・加工技術等の紹介】		
加工内容	・ 特殊鋼切断販売、素材加工、モールドベースの加工	
加工材質	・ 特殊鋼の加工、モールドベースの全加工	
主要製品	・ 特殊鋼、モールドベース	
製品・加工実績 の具体例	○モールドベースのポケット仕上げ加工など、ベース加工全般	
製品・加工技術 の特色		

【大学・研究機関等に対するコメント】	
大学・研究機関等との 連携の取組実績	—
大学・研究機関等に 期待する技術シーズ	—
大学・研究機関等から の受注希望業務・内容	—

【お問い合わせ先】			
電 話	0 4 4 - 5 4 4 - 4 1 2 7	F A X	0 4 4 - 5 3 3 - 9 1 4 0
e-mail	skd471@ozzio.jp		

セントラル電子制御株式会社

【会社紹介】

当社の特徴であり強みは、技術力を背景に、研究開発からハードウェア開発、ソフトウェア開発、生産までトータルに対応できる「総合システムメーカー」であることです。ソフトウェア開発、ハードウェア開発、半導体設計、機構・構造設計、製造・試作部門など開発から生産までの各部門を擁し、高度な制御技術を核として、プロジェクト体制で製品開発にあたる柔軟な組織構造を持っています。

【会社概要】

所在地	【本 社】 〒213-0012 川崎市高津区坂戸 3-2-1 KSP R&D ビジネスパーク B 棟 9F913 号室 【川崎工場】 〒211-0041 川崎市中原区下小田中 2-34-1
代表者	代表取締役 杉山 茂
電 話	0 4 4 - 7 6 6 - 3 8 0 2
F A X	0 4 4 - 7 1 2 - 0 7 3 2
ホームページ (URL)	http://www.sdsg.co.jp
e-mail	jigyoubu@sdsg.co.jp
設 立	1 9 7 3 (昭和 4 8) 年 3 月
資本金	5, 0 0 0 万円
従業員数	8 3 人
業 種	電子応用装置製造業
事業内容	「Security & Communication」をキーワードとし、ネットワーク通信技術、通信回路制御技術、映像・音声伝送技術、業務放送技術 etc. の企画・開発設計・生産・販売

【主要設備】

機械装置	台数	性能・品番	CAD/CAMソフト	
MPEG信号発生器	1	MTG300	名称	①CR-5000BD/SD
FPGA開発ツール	6	アルテラ社・ザイリックス社・ラティス社		②Inventor (3D) /Creo (3D)
FFTアナライザ	1	R9211B		③OrCAD
オーディオアナライザ	2	VA-2230A	メーカー	①図研 ②PTC
ベクトルスコープ	1	1750A		③ケイデンス
オシロスコープ (500MHz・1GHz)	2	MS04054B/MS04104B	バージョン	
漏洩電流計/7-ス導通試験器	各 1	TOS3200/TOS6210		
装着部品確認装置	1	M22XFW-350		
CO2レーザーマーカ	1	ML-9100		
雑音許容度試験装置	2	INS-4200、FNS-100L		
静電気許容度試験装置	1	ESS-200AX		
恒温・恒湿度試験装置	2	FX221P/FX420N		
自動耐圧絶縁試験装置	1	TOS8870A		



本社 (KSP 内)



川崎工場

【製品・加工技術等の紹介】	
加工内容	
加工材質	
主要製品	・自動通報機、自動放送装置、自動検査システム、集合監視装置、携帯端末機、POSシステム、デジタルCS通信チューナー、CATVシステム、TVドアホン、移動電話機、高齢者向け電話機、デバイス開発など
製品・加工実績の具体例	○駅用自動放送装置 <特徴、セールスポイント> ・鉄道駅で列車の案内放送を行う装置です。列車の接近を自動で感知し、接近案内放送を流す事に始まり、発車案内放送まで全てこの装置から放送しています。首都圏の主要駅にも設置され、交通インフラを支える一助として活躍しています。 
	○ホームセキュリティユニット <特徴、セールスポイント> ・マンションなど、共同住宅用セキュリティ設備として、くらしの安全・安心をしっかりと見守ります。センサーと連動し、火災、ガス漏れなどの異常発生時に音声と画面表示で住戸の内外に警報します。 
	○デジタルCS通信チューナー <特徴、セールスポイント> ・地域衛星通信ネットワークの受信機として社会に貢献。災害現場映像を防災関係行政へ一斉放送し、災害状況の早期把握と共有化ができ、迅速な災害対策を実現する。回線設定が容易で、災害に強い特徴を持っています。 
	○国立大向け被試験体のプログラマブル昇降システム <特徴、セールスポイント> ・被試験体に対し精密な昇降を72時間連続で動作し、動作パターンは専用のソフトウェアで、カスタマイズが可能。環境汚染等の試験において、遠隔操作および連続動作で作業員への負担を軽減。従来では困難だった試験も様々な展開が可能になり、科学の発展に貢献しています。 
製品・加工技術の特色	

【大学・研究機関等に対するコメント】	
大学・研究機関等との連携の取組実績	・被試験体のプログラマブル昇降システムの提供（国立大学） ・ロボットによる自動揮発分測定装置・ロボットアームによる溶液分注装置
大学・研究機関等に期待する技術シーズ	・高温／低温環境下で安定に起動する電源回路 ・閉鎖空間での放熱シミュレーション技術
大学・研究機関等からの受注希望業務・内容	・実験環境の自動化システムの開発・製作

【お問い合わせ先】			
電 話	044-766-3802	FAX	044-712-0732
e-mail	jigyoubu@sdsg.co.jp		

TMCシステム株式会社

【会社紹介】

精密試験機、実験観察機などの装置設計開発会社です。長年にわたり各種機械設計で培った技術に対し、大手メーカーの研究部門や大学の研究室などから評価をいただいております。

【会社概要】

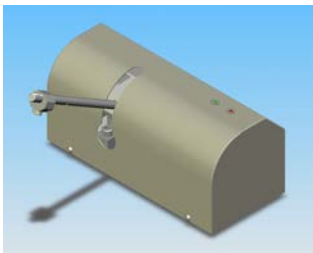
所在地	〒210-0001 川崎市川崎区本町 1-6-1
代表者	代表取締役 松本 寛
電 話	044-211-6551
F A X	044-211-4200
ホームページ(URL)	http://www.tmcsystem.co.jp/
e-mail	sangaku@tmcsystem.co.jp
設 立	1960（昭和35）年10月
資本金	5,000万円
従業員数	147人
業 種	電気計測器製造業
事業内容	○自社製品開発（ハンマリング微加振装置、定量加振機など） ○精密試験機・実験観察機などの装置・試作機開発 ○機械設計開発 ○ソフトウェア開発 ○Web サイト制作 ○電気・電子設計開発

【主要設備】

機械装置	台数	性能・能力	C A D / C A M ソ フ ト	
			名称	SolidWorks
			メーカー	DASSAULT SYSTEMS
			バージョン	2018
			<その他> NX, I-DEAS, Pro/E, Inventor, One Space Designer, AutoCAD	

<本社社屋>



【製品・加工技術等の紹介】		
加工内容	弊社では設計開発と機器の製造を行っておりますが、部品の加工は行っておりません。	
加工材質	—	
主要製品	・ハンマリング微加振装置 ・定量加振機/定量加振機インパルスハンマー版 ・精密試験機・実験観察機などの装置・試作機開発	
製品・加工実績 の具体例	○ハンマリング微加振装置 ＜特徴、セールスポイント＞ ・コネクタなどの各種電気接点の振動試験に特化した装置です。 ・ハンマー打撃による振動を加えて、電気接点の電気抵抗値や瞬断回数を計測します。	
	○定量加振機 ＜特徴、セールスポイント＞ ・一般的な正弦波(sin波)での振動と異なり、本機では矩形波やパルス波の振動波形を実現し、より現実状況に近い試験・評価を行うことが可能です。 ・定荷重加振、2度叩き防止機能により、固有振動を阻害せず再現性の高い加振を実現します。	
	○精密微摺動試験機（開発中） ＜特徴、セールスポイント＞ ・電気接点に対して振動や衝撃が加わることにより発生する電気接点同士の擦れ合い（微摺動）を、正確に再現することが可能な試験装置です。 ・フレット・腐食による電気接点の劣化状況を観察・計測することができます。	
製品・加工技術 の特色	お客様のご要望に応じて、調査・原理試作から設計・製作まで行っております。	

【大学・研究機関等に対するコメント】	
大学・研究機関等との連携の取組実績	東京工業大学と共に、「ハンディタイプ エア・コンプレッサ」、「水撃式空気圧縮システム」などの研究開発を行いました。
大学・研究機関等に期待する技術シーズ	精密試験機や実験観察機、自動化/省力化機器に応用できる科学知識・技術などをご教授いただき、社内ノウハウと融合した新たな価値ある自社製品への展開や、技術の蓄積からお客様に対し幅広いご提案ができればと考えております。
大学・研究機関等からの受注希望業務・内容	精密試験機、実験観察機など研究用機器の受注を希望しております。 （研究室のアイデアを製品レベルに設計・製作することも可能です。）

【お問い合わせ先】			
電 話	0 4 4 - 2 1 1 - 6 5 5 1	F A X	0 4 4 - 2 1 1 - 4 2 0 0
e-mail	sangaku@tmcsystem.co.jp		

株式会社日本システム研究所

【会社紹介】

当社は研究開発型企业として、生産ラインにおける欠陥検査技術や肌診断技術のように人間の五感に近いセンシング技術の追求を通して、お客様にソリューションを提供しています。

【会社概要】

所在地	〒211-0041 川崎市中原区下小田中5-11-21 東計電算中原ビル1階
代表者	代表取締役 松下 幸夫
電 話	044-740-3351
F A X	044-740-3352
ホームページ(URL)	http://www.nsr-web.co.jp
e-mail	nsr_inc@nsr-web.co.jp
設 立	昭和43年4月
資本金	5,000万円
従業員数	10人
業 種	半導体・電子部品
事業内容	・生産ラインにおける全数検査システムの設計製造販売 ・光学センサ、磁気センサなど各種センサの設計製造販売 ・水分・油分・弾力計測などを用いた肌診断システムの設計製造販売

【主要設備】

機械装置	台数	能力	CAD/CAMソフト	
ボール盤	1		名称	AutoCAD
半田付け設備	5		メーカー	Autodesk
オシロスコープ	4		バージョン	2015
スペクトラムアナライザ	1		名称	SOLIDWORKS
ファンクションジェネレータ	1		メーカー	SOLIDWORKS
その他センサ評価機器			バージョン	2020

【製品・加工技術等の紹介】	
加工内容	各種センサ、制御盤、制御システム
加工材質	
主要製品	○ 肌診断機 ○ 製品検査システム
製品・加工実績の具体例	○ 肌診断機 < 概要、機能 > ・ 人の肌の水分量、皮脂量、弾力、血流量を測定する装置です。 ・ 水分（うるおい）測定・・・電気伝導度 ・ 皮脂（てかり）測定・・・屈折率 ・ 弾力（ハリ）測定・・・周波数 ・ 血流量測定・・・反射光量
	○ RS-232C切替器 < 概要、機能 > ・ 本機器は4本のRS-232C入出力を切替える機器です。 ・ PC及びモニタ等に複数の機器が接続されている場合に、市販品の切替器ではわずらわしい手動切替作業を、外部切替にてコントロールすることが可能になります。
製品・加工技術の特色	画像処理系では内部欠陥検査に限界があります。弊社は、画像処理系以外にも磁気、光、温度、音波などのセンサを用いた全数検査システムを開発してきました。最近では各々の検査に適応した特殊照明の設計製造を行っております。 今後は、外観検査に加え「見えない内側に潜む欠陥検査」を可能とするセンサ技術や、「人間の五感に近いセンシング」を可能とするセンサ技術を開発し、『感性評価の数値化』という形でお客様にソリューションを提供させていただきます。



【大学・研究機関等に対するコメント】	
大学・研究機関等との連携の取組実績	「高圧受電設備の絶縁材料劣化度常時モニタリング試験機」の共同研究実施
大学・研究機関等に期待する技術シーズ	
大学・研究機関等からの受注希望業務・内容	・ 画像を含む、非接触検査技術を使った試作開発 ・ 生体計測技術を使った試作開発

【お問い合わせ先】			
担当者所属	営業管理部	担当者氏名	村田智美
電 話	044-740-3351	FAX	044-740-3352
e-mail	nsr_inc@nsr-web.co.jp		

株式会社日の出製作所

【会社紹介】

「加工できない金属はない」をモットーに設立 54 年を誇る、難削材加工のエキスパート日の出製作所。難削材加工を中心に、自動車エンジン部品、ボールネジ、機械要素部品、医療機器部品、ロボット要素部品、研究開発等、様々な分野において実績を積み重ねてきました。設計・開発、加工、組立と一貫した対応が可能です。大学や行政との連携でロボットの製作や開発にも取り組んでいます。

【会社概要】

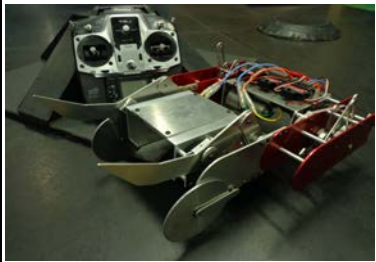
所在地	〒210-0858 川崎市川崎区大川町 1 1 - 1 3
代表者	代表取締役 岩 武志
電 話	0 4 4 - 3 2 2 - 5 5 2 1
F A X	0 4 4 - 3 2 2 - 7 2 5 5
ホームページ(URL)	http://www.hinode-ss.jp
e-mail	info@hinode-ss.jp
設 立	1 9 6 0 (昭和 3 5) 年 9 月
資本金	4, 8 0 0 万円
従業員数	4 0 名
業 種	金属加工業
事業内容	輸送機器部品加工、機械要素部品加工・組立 難削材加工、その他試作作品加工・組立

【主要設備】

機械装置	台数	性能・能力	C A D / C A M ソフト	
切断機	4	φ 50 まで ~ 3000L まで	名称	Auto CADLT
旋盤	8	φ 50 まで ~ 3000L まで	メーカー	
汎用 NC	2	φ 50 まで ~ 3000L まで	バージョン	2007
NC 旋盤	4	φ 50 まで ~ 3000L まで		
CNC 旋盤	1	φ 50 まで ~ 3000L まで		
MC	2	300 × 300 × 300		
研削盤	5	φ 50 まで ~ 3000L まで		
精密円筒研削盤	2	φ 50 まで ~ 3000L まで		
平面研削盤	2	200 × 200 × 200		
フライス盤	3	300 × 300 × 300		
プレス・バフ研磨機等	6	-		
画像寸法測定器	1	KEYENCE 製		
他	20	-		

＜本社社屋＞



【製品・加工技術等の紹介】	
加工内容	・ 切削加工、研削加工、穴明け加工(中空加工等)、各種表面処理
加工材質	・ 耐熱鋼 (SUH36・SUH3 等)、チタン、アルミ、ステンレス、インコネル、ハステロイ、タングステン、真鍮、銅、鉄、樹脂、特殊合金、他
主要製品	・ 難切削材加工品、ボールネジ、直動システム関連部品、エンジンバルブ 機械要素部品、医療機器関連部品、輸送機器部品、光学機器部品、 技術者育成支援ロボット (ROBO.kit)、その他試作品設計開発・加工・組立
製品・加工実績 の具体例	○難削材加工 〈特徴、セールスポイント〉 耐熱鋼、チタン、インコネル、真鍮、タングステン等の 難切削材の加工を得意としています。 
	○機械要素部品加工・組立 〈特徴、セールスポイント〉 ・ これらの部品は、半導体製造装置・医療器具・アミューズメント機器など、様々な用途に使われています。 
	○ROBO.kit 〈特徴、セールスポイント〉 ・ ROBO.kit を製作することで、設計・製図・機械加工・電子回路・電子工作・組立等、ものづくりの基本となる技術を楽しみ習得することが出来ます。 
製品・加工技術 の特色	・ 長さ 300mm をテーパ$2\mu\text{m}$、公差 $5\mu\text{m}$ で研削可能 ・ 長さ 3,000mm、$\phi 50\text{mm}$ の加工可能 ・ 自社製品開発実績(検査装置等)あり

【大学・研究機関等に対するコメント】	
大学・研究機関等との 連携の取組実績	・ 実験装置部品加工 ・ 学生フォーミュラ支援
大学・研究機関等に 期待する技術シーズ	・ 大学等から導入したい技術、共同研究等を行いたい技術分野 ・ 精密加工技術
大学・研究機関等から の受注希望業務・内容	・ 試作加工 ・ 機械装置組立

【お問い合わせ先】			
電 話	0 4 4 - 3 2 2 - 5 5 2 1	F A X	0 4 4 - 3 2 2 - 7 2 5 5
e-mail	info@hinode-ss.jp		

株式会社八潮見製作所

【会社紹介】

当社は、昭和36年に、主に産業用電子機器を担う企業として設立しました。以来「創造性ある価値創造」を経営理念に、社会の様々な分野にお役にたつエレクトロニクス機器、システム開発に全力を注いできました。

今日、エレクトロニクスの技術革新は目覚ましいものがあり、その応用範囲と展開は幅広く多様化され、且つ無限の可能性を秘めております。私達は、この豊かな未来社会へより価値の高い製品を生み出し、長年培ってきた広範な技術力を活かした万全なサービス体制のもと、社会の様々なニーズを大切にフレキシブルに対応しながら全社一丸となってモノづくりに取り組んでいます。

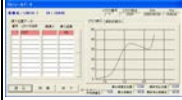
【会社概要】

所在地	〒210-0824 川崎市川崎区日ノ出2-6-7
代表者	代表取締役社長 家亀 規
電 話	044-288-2215
FAX	044-288-2214
ホームページ(URL)	http://www.yashiomi.co.jp/
e-mail	e-hon@yashiomi.co.jp
設 立	1961年5月
資本金	1,200万円
従業員数	22人
業 種	一般産業用機械・装置製造業
事業内容	・ 航法用無線応用装置・航海計器製造 ・ レーダの送受信機、超音波探傷機、航空機管制レーダシステム ・ コンピュータ周辺機器開発 ・ 各種自動制御機器、工場内自動化システム機器開発製造

【主要設備】

機械装置	台数	能力	CAD/CAMソフト	
汎用旋盤	1		名称	AutoCAD・E-CAD
汎用フライス	1		メーカー	オートデスク・WACOM
シャーリング	1		バージョン	2000LT・ECADJ2.3
溶接機	2		<本社川崎工場>	
ボール盤	2			
タッピングマシン	1			
汎用旋盤	1			



【製品・加工技術等の紹介】	
加工内容	設計開発から精密部品組立調整・連続運転
加工材質	アルミ、ステンレス、真鍮、銅、鉄などの金属、および樹脂
主要製品	○ プレスフィットコネクタ圧入装置（PF-3500PR） ○ 精密ハンディプレス機（HP-700PR） ○ 青果類計量・包装機（TM-3200M-P） ○ 青果類スタンドパック袋詰め機（VP-7200JY）
製品・加工実績 の具体例	プレスフィットコネクタ圧入装置（PF-3500PR） プレス状況、一目瞭然 ・あらゆるプレスニーズに対応する機能と信頼性、高性能液晶モニタの多彩なインフォメーションによりデータを録り・残すことに徹底的にこだわりました。   
	精密ハンディプレス機（HP-700PR） コンパクトながら高い圧入能力 ・精密な送り機構でプレスを実現します。 ・PKG基板のコネクタ圧入に最適です。 
	青果類計量・包装機（TM-3200M-P） 大きささまざまな新鮮野菜を優しく計量パッケージ ・プリンタを併設すれば、生産地履歴・栽培履歴、季節に応じた料理方法が提案可能です。   
製品・加工技術 の特色	レーダの送受信機、超音波探傷機、航空機管制レーダシステム等電子技術を主体としつつ、これまで培った技術をフルに活用し、コンピュータ周辺機器の開発、並びにシステム制御機器に求められる先進の制御技術を駆使したFAシステムの開発に取り組んでいます。

【大学・研究機関等に対するコメント】			
大学・研究機関等との連携の取組実績	開拓中		
大学・研究機関等に期待する技術シーズ	メカトロニクスの持つ無限の可能性		
大学・研究機関等からの受注希望業務・内容	新しい感動を創造する共同開発		
【お問い合わせ先】			
担当者所属・役職	代表取締役	担当者氏名	家 亀 規
電 話	0 4 4—2 8 8—2 2 1 5	F A X	0 4 4—2 8 8—2 2 1 4
e-mail	president@yashiomi.co.jp		

山勝電子工業株式会社

【会社紹介】

弊社は受託開発メーカーとして、各種基板1枚の設計製作から、搬送ユニットを含む大型の検査製造装置まで、幅広い分野でお客様のニーズに対応してきました。電子回路（アナログ及びデジタル）ハード設計、基板設計、ファームウェアの開発からアプリケーションソフト開発、メカトロニクスを中心としたFA機器の設計製作など、お客様の課題を解決できるシステムインテグレータとしてお役に立てると考えております。EMS事業はもとよりシステム開発の分野でもご提案からの対応が可能です。

【会社概要】

所在地	〒213-0013 川崎市高津区末長 1-3 7-2 3
代表者	代表取締役社長 金究 武正
電 話	0 4 4 - 8 6 6 - 2 4 1 1
F A X	0 4 4 - 8 7 7 - 0 7 5 5
ホームページ(URL)	http://www.yamakatsu.co.jp
e-mail	y_info@yamakatsu.co.jp
設 立	1 9 7 3 年 1 2 月
資本金	7, 0 0 0 万円
従業員数	8 5 名
業 種	電気機械器具製造業
事業内容	・ 基板回路設計製作（デジタル回路、通信回路、計測機器及び基板 CAD 設計） ・ PC 及びネットワークサーバソフト開発 ・ 検査装置、省力化機器類の設計製作

【主要設備】

機械装置	台数	性能・能力	CAD/CAMソフト	
クリーンルーム（仙台）	1 式	クラス 1 0 0 0	名称	回路基板設計 CAD
環境試験装置	2 台	高低温 温湿度対応		機械 CAD（2D、3D）
各種オシロスコープ	1 式		メーカー	図研
形状測定機	2 台			日本ケイデンス
顕微鏡	1 式		バージョン	CR-5000 Allegro
マイコン及びFPGA開発ツール	1 式			

【製品・加工技術等の紹介】	
加工内容	各種基板の設計製作 制御計測回路の開発から製造 販売
加工材質	
主要製品	受託設計製造基板 検査装置 通信制御機器 省力化機器
製品・加工実績 の具体例	J R東日本コンサルタンツ(株)様向け 列車接近警報システム GPS により列車の位置情報を端末等に配信。 (GPS 通信モジュール搭載) 
	K D D I (株)様向け 車載利用可能 L T E ルーター L T E 1 回線を 4 回線で通信可能。 (複数端末接続可能) 
	半導体ウエハ搬送装置 クリーンルーム内に設置されたウエハ用自動倉庫に バーコード管理されたウエハを 1 枚単位で管理し、ウ エハの入出庫を自動で行う搬送ロボットを組み合わ せた、フルオートのウエハの管理システム 
製品・加工技術 の特色	基板製作から筐体設計、ソフトウェア開発、クラウドサーバ対応など、 システムでご提供

【大学・研究機関等に対するコメント】			
大学・研究機関等との連携の取組実績		特殊センサユニットの共同開発	
大学・研究機関等に期待する技術シーズ		制御計測基板の設計製作 各種回路から組込システムまでのハードウェア及びソフトウェア開発業務	
大学・研究機関等からの受注希望業務・内容		基板設計製造業務 コントロールユニットの開発 各種機器の試作	
【お問い合わせ先】			
担当者所属・役職	第 2 開発部・副本部長	担当者氏名	青木 清和
電 話	0 4 4 - 8 7 2 - 9 0 0 2	F A X	0 4 4 - 8 7 2 - 9 0 0 3
e-mail	y_info@yamakatsu.co.jp		

山崎金型株式会社

【会社紹介】

真空・圧空成形用金型および抜型を製作しております。
 当社の特徴としまして食品容器やパッケージ、自動車・家電の外装などのデザインから型造りまでを一貫して行っているところです。
 製作方法としましては、3D CAD/CAM から高速マシニングセンターによる切削加工によって行います。また、3次元測定器を導入しており品質管理においても万全を図っております。

【会社概要】

所在地	〒210-0858 川崎市川崎区大川町12-8
代表者	代表取締役社長 山崎 裕巳
電 話	044-366-3330
FAX	044-366-5511
ホームページ(URL)	http://www.yamazaki-mold.co.jp
e-mail	thermo-forming@yamazaki-mold.co.jp
設 立	1956（昭和31）年7月
資本金	5,000万円
従業員数	30人
業 種	金型製造業
事業内容	真空成形用金型、圧空成形用金型、抜型、木型、樹脂型、成形

【主要設備】

機械装置	台数	性能・能力	CAD/CAMソフト	
TMC-50V (MC)	3		名称	CADCEUS/TOP SOLID
TMC-5V	1		メーカー	日本ユニシス
MCV-A II	1		バージョン	
SL-2500	1		<本社社屋> 	
α -T14Ia	5			
NV4000DCG	1			
NV5000	2			
TMC-50V (MC)	3			
TMC-5V	1			

【製品・加工技術等の紹介】		
加工内容	・ 3次元 CAD/CAM を用いた縦型高速マシニングセンターによる切削加工	
加工材質	・ アルミ・鋼（HRC65 程度迄）	
主要製品	・ 真空・圧空成形用金型および抜型	
製品・加工実績 の具体例	○食品容器用キャビティ <特徴、セールスポイント> ・ 製品トリム面が波状の立体カットとなる形状 ・ よって、キャビティ、抜型は3次元 CAD による加工を行っています。	
	○食品容器用キャビティ <特徴、セールスポイント> ・ 貝殻形状のキャビティ ・ 3次元 CAD による切削加工 ・ スキャロップを最小とし表面粗度具合を向上させています。	
製品・加工技術 の特色	・ 3次元 CAD/CAM と高速マシニングセンターを用いた加工 ・ 形状、デザインのご提案 ・ 3次元測定器による精度管理 ・ 抜型の材質・硬度や加工方法の改善により切れ味が大幅に向上しました	

【大学・研究機関等に対するコメント】	
大学・研究機関等との 連携の取組実績	・ 数十年前に東京大学教授との試作開発あり。当時、3次元 CAD 等が存在しない時代に剣山状の装置で立体面を制御する試作型を製作しました。
大学・研究機関等に 期待する技術シーズ	—
大学・研究機関等から の受注希望業務・内容	—

【お問い合わせ先】			
電 話	0 4 4 - 3 6 6 - 3 3 3 0	F A X	0 4 4 - 3 6 6 - 5 5 1 1
e-mail	yuji@yamazaki-mold.co.jp		

リカザイ株式会社

【会社紹介】

当社は1947年に設立し、金属箔一筋に各分野の多くの研究開発者の方へ金属箔を供給させていただいています。業界内でも「薄い箔はリカザイ」と言われる程、薄さには自信があり、ご要求に対し、1枚から製作します。さらに信頼できる箔加工の協力会社と連携し、取り扱いの難しい2次加工もご対応します。主要作業工程はクラス10000程度のクリーン環境も完成し、「チタンニッケル箔、純マグネシウム箔、ニオブチタン箔」を社内開発PJとして、東工大、北大の技術指導のサポートをいただき、世界でオンリーワンの薄箔を開発・販売しています。

【会社概要】

所在地	〒211-0011 川崎市中原区下沼部1810-7
代表者	代表取締役 小室 好夫
電 話	044-411-6138
FAX	044-422-5509
ホームページ(URL)	https://www.rikazai.jp
e-mail	info@rikazai.co.jp
設 立	1947年11月
資本金	2,000万円
従業員数	22名
業 種	製造業
事業内容	・各種金属圧延箔の製造販売 ・精密金属2次加工品の製造販売

【主要設備】

機械装置	台数	性能・能力	CAD/CAMソフト	
冷間圧延機	4台	幅100~120mm相当	名称	
熱処理焼鈍炉	5台		メーカー	
金属箔切断機	14台	内自動切断機3台 (写真下)	バージョン	
20段圧延機	1台	チタン箔向け		
空気清浄機・クリーンブース	8台			



スプーレちゃん ロール君



【製品・加工技術等の紹介】	
加工内容	冷間圧延による高機能材料の薄箔開発（3素材を開発）
加工材質	チタンニッケル合金、純マグネシウム、ニオブチタン合金
主要製品	高機能材料の薄箔
製品・加工実績 の具体例	チタンニッケル箔の thickness : $5\mu\text{m}$ ~ $50\mu\text{m}$ レベルは 世界で当社のみの薄さ、オンリーワン技術となる。 形状記憶特性、超弾性特性の特性を生かした薄箔技術。
	純マグネシウム箔の thickness : $2\mu\text{m}$ ~ $10\mu\text{m}$ レベルは 世界で当社のみの薄さ、オンリーワン技術となる。 シールド・制振性などの特性を活かした分野展開。
	ニオブチタン箔の thickness : $5\mu\text{m}$ ~ $10\mu\text{m}$ レベルは 世界で当社のみの薄さ、オンリーワン技術となる。 超電導材の特性を生かした薄箔技術、公的研究機関での納入実績（この箔を特殊配線に使用）もある。
製品・加工技術 の特色	世界が真似できない技術、薄く・軽くしながら、高機能を活かすことができる。素材の仕入れ、薄箔への加工、その後の2次加工等々、一貫した対応は当社の魅力の一つ。



【大学・研究機関等に対するコメント】			
大学・研究機関等との連携の取組実績	東京工業大学と「チタンニッケル」、北海道大学と「純マグネシウム」の技術指導を受ける形で、薄箔等の技術開発に取り組んできた。		
大学・研究機関等に期待する技術シーズ	冷間圧延による高機能材料の薄箔開発（3 素材）「チタンニッケル、純マグネシウム、ニオブチタン」を使った新製品分野展開を一緒に進めたい。 また、金属箔とその他物質との組合せによる新たな製品開発も魅力である。		
大学・研究機関等からの受注希望業務・内容	当社のお客様は主に研究開発・試作部門の方々、新製品開発の一助になればと思い、当社の薄箔技術をビジネスに変える動きを連携して進めていきたい。		
【お問い合わせ先】			
担当者所属・役職	経営管理統括 取締役統括部長	担当者氏名	有賀 成一
電 話	0 4 4－4 1 1－6 1 3 8	F A X	0 4 4－4 2 2－5 5 0 9
e-mail	ariga@rikazai.co.jp		

株式会社リード技研

【会社紹介】

創造性・チャレンジ精神を常に持ち、超高精密加工技術と柔軟な感覚でものづくりへの挑戦も忘れず、日本の製造業をリードしていきます。主にコネクタのモールド金型、プレス金型、自動機、治具等の金型部品加工を得意としております。加工ならお任せください。

【会社概要】

所在地	〒214-0014 川崎市多摩区登戸 3 2 9 - 2
代表者	代表取締役 小川 登
電 話	0 4 4 - 9 3 2 - 2 9 5 2
F A X	0 4 4 - 9 3 2 - 7 5 8 0
ホームページ(URL)	http://www.lead-giken.co.jp/
e-mail	lead@lead-giken.co.jp
設 立	1 9 8 4 年 6 月
資本金	2, 5 0 0 万円
従業員数	2 1 人
業 種	
事業内容	高精密金型部品加工・精密研磨、・切削加工 高精密ワイヤー放電・高精密放電加工・全般

【主要設備】

機械装置	台数	能力	C A D / C A M ソフト	
成形及び N C 研磨機	14	0.1 μ から 400 x 600 まで	名称	モデル 3 次元
放電加工機	5	面粗度 0.2 μ ~	メーカー	クラキ
N C ワイヤークット加工機	2	ϕ 0.3 ~ ϕ 0.05 ワイヤ-まで	バージョン	v e r 5.5
治具研削盤	1	精度 $\pm$ 0.5 μ		
3 次元マシニングセンター	1	350 x 550 ϕ 0.1 ~		
C N C プロファイル研磨機	1	R 加工テーパ加工 複雑加工 OK です。		



【製品・加工技術等の紹介】		
加工内容	精密研削・精密切削・放電加工・φ0.05 ワイヤー加工	
加工材質	鉄・非鉄金属・樹脂加工	
主要製品	精密プレス金型・精密モールド金型・自動機・治具・等精密部品加工	
製品・加工実績 の具体例	プレス金型 モールド金型	
	自動機金型	
	ワイヤーカット	
製品・加工技術 の特色	φ0.05 のワイヤーカット、微細EDM加工、プロファイル研削加工 治具研削加工、精密研削加工、精密3次元切削加工、等々 加工なら何でも。	

【大学・研究機関等に対するコメント】	
大学・研究機関等との 連携の取組実績	—
大学・研究機関等に 期待する技術シーズ	今まで20年以上やってきた製造加工技術を使えるものと、新しい技術にチャレンジ出来ればその中から出てくると思います。
大学・研究機関等から の受注希望業務・内容	モノづくりの製造業なので、部品加工技術を生かせるものなら内容は問いません。

【お問い合わせ先】			
電 話	044-932-2952	FAX	044-932-7580
e-mail	lead@lead-giken.co.jp		

株式会社 和興計測

【会社紹介】

弊社は、液面計測器メーカーです。
50周年の歴史の中で培った技術力と企業ネットワークで新分野、新製品を制作しております。

【会社概要】

所在地	〒213-0032 川崎市高津区久地864番地1
代表者	代表取締役 五十嵐 崇
電 話	044-833-7181
FAX	044-850-8586
ホームページ(URL)	https://www.wako-keisoku.co.jp/
e-mail	igarashi@wako-keisoku.co.jp
設 立	1968年11月
資本金	2,000万円
従業員数	14名
業 種	工業用計器製造業
事業内容	・工業用各種計測器の開発・製造・販売 ・360°カメラ用LED『PanoShot R』の開発・製造・販売

【主要設備】

機械装置	台数	性能・能力	CAD/CAMソフト	
旋盤	3	6尺	名称	オートキャド
フライス盤	1	#1 1/4		メカニカル
タッピングボール盤	5		メーカー	オートデスク
ペンチレース	2	ペンチレース	バージョン	2015
絶縁耐圧試験装置	1	絶縁耐圧試験装置		
水・油試験液装置	3	水・油試験液装置		



【製品・加工技術等の紹介】		
加工内容		
加工材質		
主要製品	液面計測器・フロートスイッチ・360°カメラ用LED	
製品・加工実績 の具体例	・指針式液面計 液体の残量計測、制御用接点・伝送出力が可能です。 仕様を確定し設計から製造まで行っています。	
	・チタン製サーミスタ 海水の温度を計測する為のサーミスタ 先端の薄肉加工で苦労したが、企業ネットワークで解決。	
	・360°カメラ用LED PanoShot R 暗視部でも360°の画像を撮る為のLED 川崎モデルの29例目でもある。	
製品・加工技術 の特色	・弊社及び協力会社と連携をしながらの『ものづくり』を行ってきました。	

【大学・研究機関等に対するコメント】			
大学・研究機関等との連携の取組実績			
大学・研究機関等に期待する技術シーズ		・ 液体計測に関するもの	
大学・研究機関等からの受注希望業務・内容		・ 研究、開発や試作品の設計及び製造	
【お問い合わせ先】			
担当者所属・役職	代表取締役	担当者氏名	五十嵐 崇
電 話	0 4 4－8 3 3－7 1 8 1	F A X	0 4 4－8 5 0－8 5 8 6
e-mail	igarashi@wako-keisoku.co.jp		

試作開発促進プロジェクト関連事業

産学官ネットワーク交流会

企業、大学・技術移転機関、産業支援機関、金融機関等による交流会を定期的を開催し、各セクターによる相互信頼関係を築きながら川崎発の産学官ネットワークの拡大を図ります。

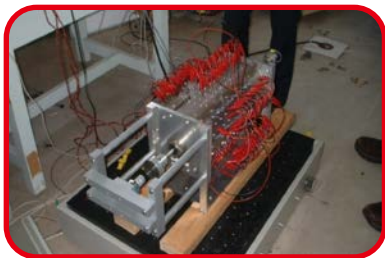
産学(大学)キャラバン隊/企業見学ツアー/大学研究室訪問/技術シーズ提供セミナー

企業の生産現場を実際に訪ね、保有する技術力や製品開発力などを大学関係者に詳しく知ってもらうことで大学等の試作ニーズとのマッチングを図るとともに、大学等からシーズ情報の提供を受けながら、企業への技術移転や共同研究の可能性を探ります。また、大学等において実用化の可能性が高い研究シーズを紹介するための情報提供セミナーを定期的を開催します。

産学連携コーディネート支援

川崎市産業振興財団のコーディネータ及び登録専門家等が、シーズ・ニーズのマッチングや、産学連携による共同研究等に関する助言・アドバイス等を行います。

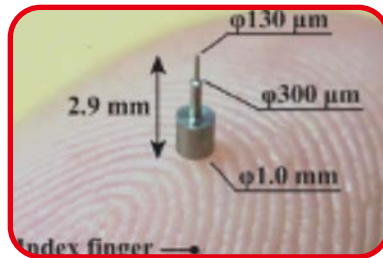
マッチング事例



横浜国立大学 藤本研究室
「スパイラルモーター」



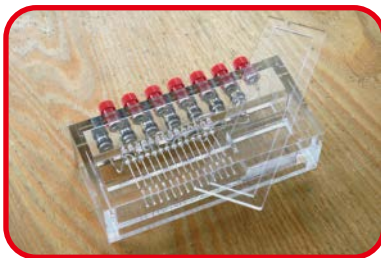
東京工業大学 川嶋研究室
「小型エアコンプレッサー」



法政大学 田中豊研究室
「機能性流体アクチュエータ用針状正電極」



東京工芸大学 松井研究室
「太陽光発電充電学習システム」



東京都市大学 石島研究室
「神経活動電位チャンバー」



「生理食塩水流量計」



慶應義塾大学 高野研究室
「歯科医師教育用器具の部品加工」



専修大学 ネットワーク情報学部
「自転車型人力発電機」

KIP 公益財団法人川崎市産業振興財団

〒212-0013 川崎市幸区堀川町 66-20

TEL : 044-548-4165

FAX : 044-548-4151

E-mail : liaison@kawasaki-net.ne.jp

Website : <https://www.kawasaki-net.ne.jp/shisaku>

